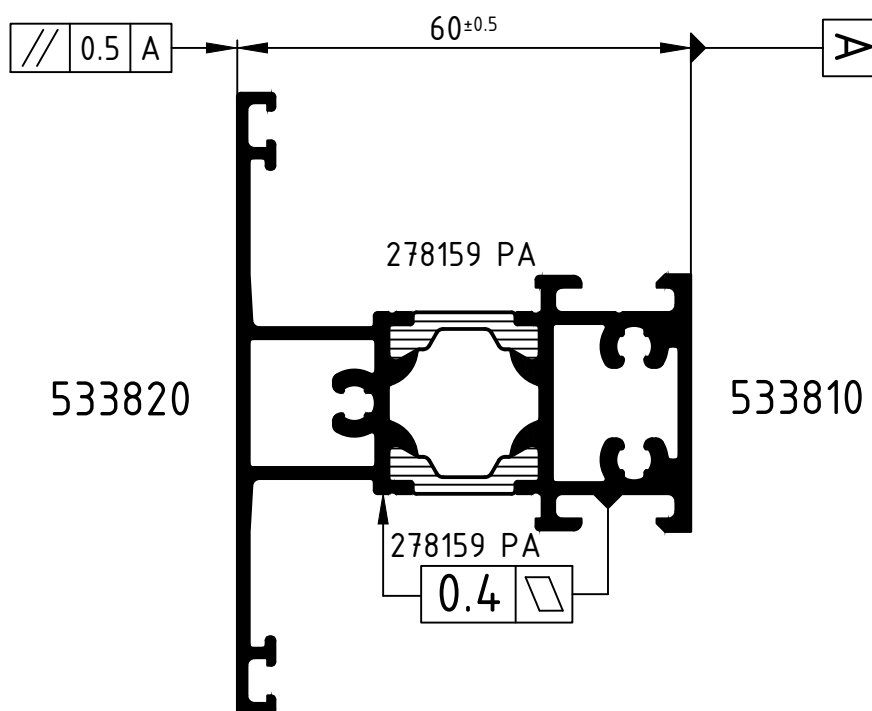
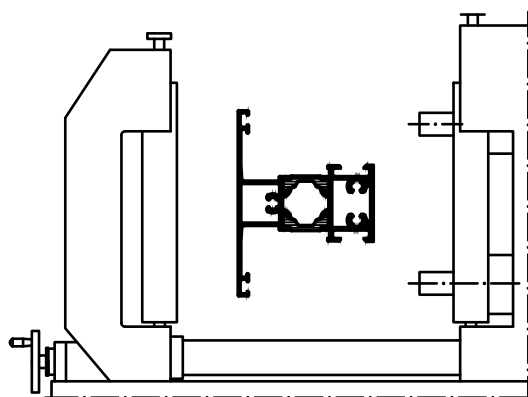
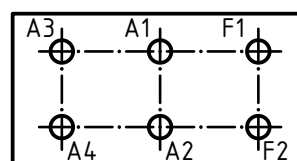




Achtung: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del linee guida.

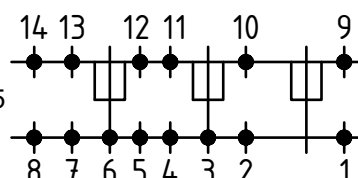


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283150 B	283150 B	R1/A1/R2		R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	283150 B	283150 B	R1/A2/R2		R2	6	280753 (15.0 mm)
A3	1	283151 B	283150 B	R1/A3/R2				
A4	1	283151 B	283150 B	R1/A4/R2				
F1	1	283149 B		R1/F1/R2				
F2	1	283149 B		R1/F2/R2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name	
Name					08.05.2023		Name	
Sprache geändert			gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
			gepr. checked		Winkler, A.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		534360 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
							IsoModul	