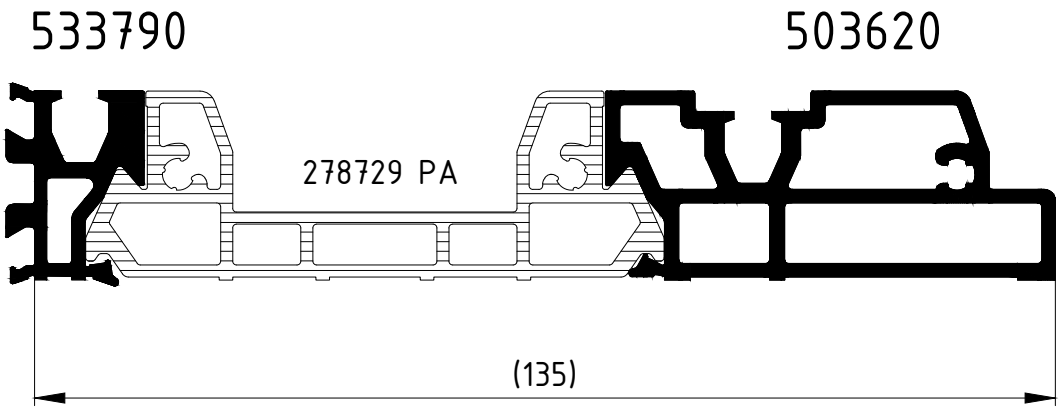
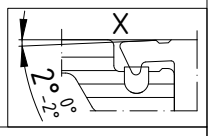
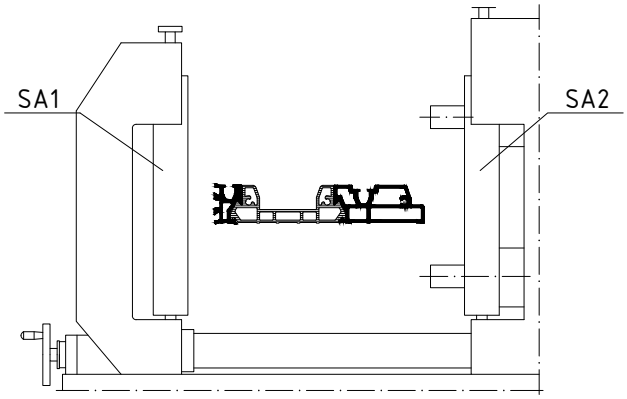


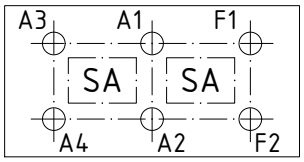

Rullare in due passaggi!
1° passaggio di rullatura (2° passaggio di rullatura vedi 534450 RP 1100)

Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



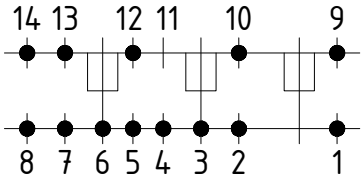

Posizione Rulli-SA

Isomat 3




Direzione di lavoro

Isomat 4/5




● Rullo di spinta

◉ Rullo di spinta suppl.SA

( Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4 )

| | Q.tà Qty. | Art.-Nr. Art.-No. Isomat 3/5 | Art.-Nr. Art.-No. Isomat 4 | Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside) |
|---|---|---|---|---|
| A1 | 1 | 264688 | 264688 | |
| A2 | 1 | 264226 | 264226 | |
| A3 | 1 | 264688 | 264688 | |
| A4 | 1 | 264227 | 264226 | |
| F1 | 1 | 264688 | | |
| F2 | 1 | 264221 | | R1/F2 |

| | Q.tà Qty. | Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories |
|---|---|---|
| R1 | 1 | 282821 (20.0 mm) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Tolleranze ammissibili Permissable tolerance | Perimetri Circumference | VP PU | Info-Plan: |
| | per.pulit. polished – | Scala Scale 1 : 1 | Peso Weight g/m |
| | per.est. total | | |
| Tolleranze Close tol. / Scostameni Std. tolerance | | Materiale Material | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Revisione / Versione Revision / Version 0100 | Data Date | Nome Name | Descrizione Title |
| Name | 18.01.2024 | MONTMI | Rollenplan |
| dis. drawn | Monteforte, M. | | Isomat 3/4/5 |
| control. checked | Morbiato, A. | | Schüco ASE 80 IsoModul |
| benest. seen | Fatticcioni, L. | | |

SCHÜCO

Art.-Nr. Drawing No. 534450 RP 1000

Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature

Sostituisce il Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International , Italia. All Rights Reserved.
Dati tecnici soggetti a variazione. © Schüco International , Italia. Tutti i diritti riservati.