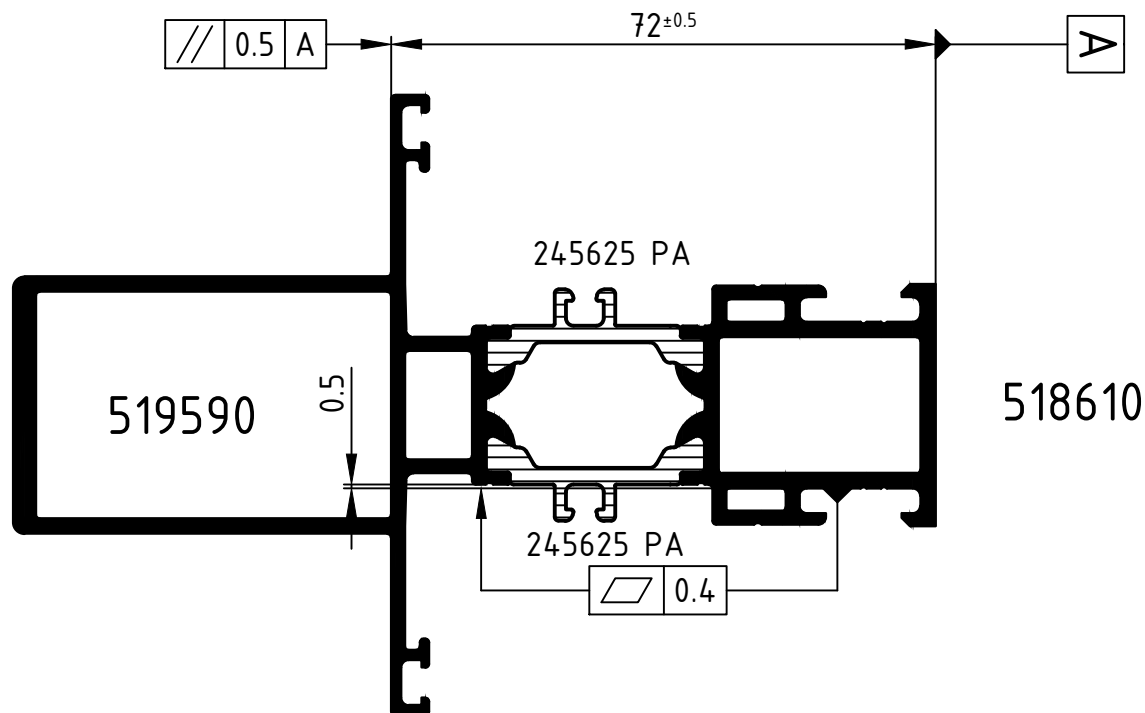
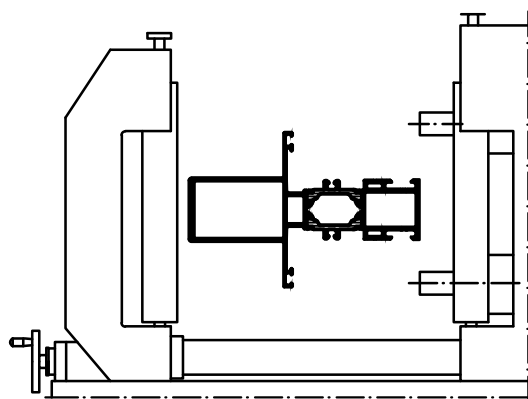
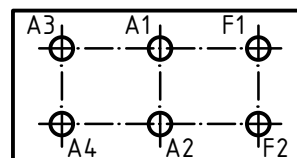




Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines
Attention:

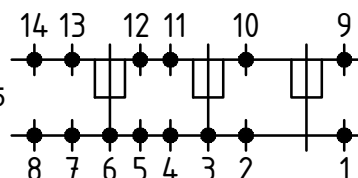


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	264361 A	264361 A	R1/R2/A1		R1	6	296448 (8.0 mm)
A2	1	264361 A	264361 A	R1/R2/A2		R2	6	280750 (Adapter)
A3	1	264362 A	264361 A	R1/R2/A3				
A4	1	264362 A	264361 A	R1/R2/A4				
F1	1	264360 A		R1/R2/F1				
F2	1	264360 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total		1 : 1		
		Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name			
Name				12.03.2021		Benennung Title		
				gez. drawn	Finkemeyer, C.	Roller plan Isomat 3/4/5		
				gepr. checked	Winkler, A.			
				ges. seen	Nienhüser, R.			
						AW 72 BL		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						538650 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO