

Attention : if using anodised profiles, the rolling procedure may need to be done in 2 steps !											Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				R1	6	296505 (1.2 mm)		
								R2	6	280750 (Adapter)		
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A1								
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2								
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A3								
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4								
F1	1	280695 A		R1/R2/F1								
F2	1	280695 A		R1/R2/F2								
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:					
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight				
				uml. total								
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title				
Name				31.05.2024				Rollenplan Isomat 3/4/5				
PA Isoliersteg hinzugefügt				gez. drawn		Winkler, A.		Schüco ASE 70 PD.ME V8-9644610				
				gepr. checked		Finkemeyer, C.						
				ges. seen		Nienhäuser, R.						