

NEZ D'AXE ROULEAU

264805

280769 01

17.0

289500

289500

13.1

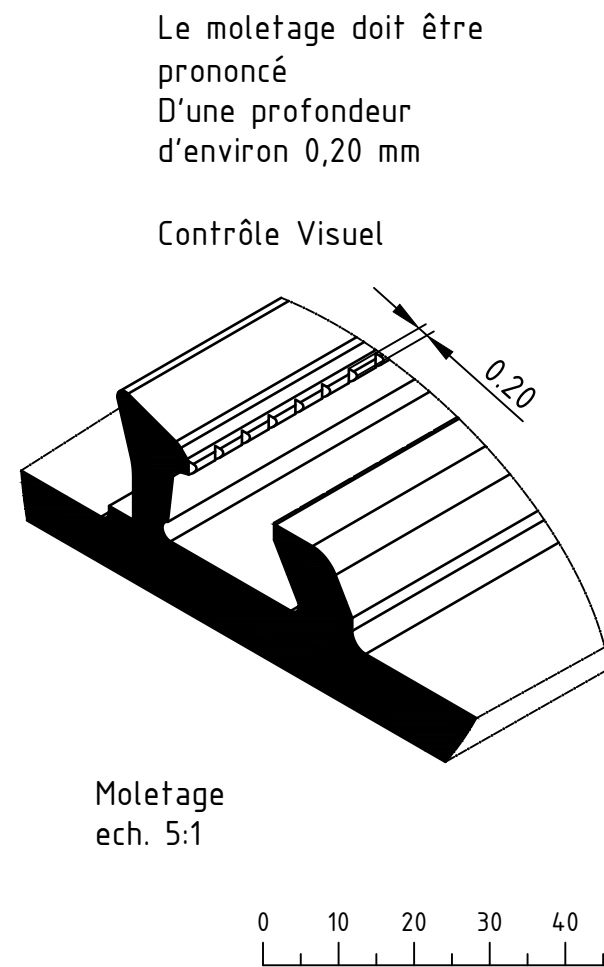
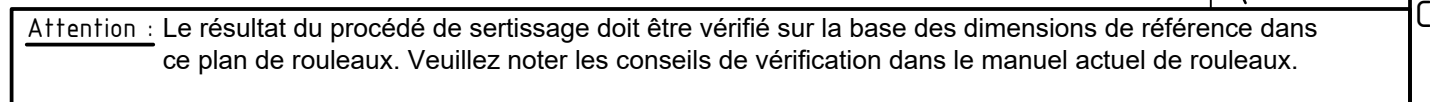
25.7

Le moletage doit être prononcé
D'une profondeur d'environ 0,20 mm

Contrôle Visuel

Moletage ech. 5:1

0 10 20 30 40 50mm



					Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280736 A			R1/R2/SR/A1	R1	6 296449 (2.0 mm)	
A2	1	280736 A			R1/R2/SR/A2	R2	6 296229 (5.5 mm)	
A3	1	280737 A			R1/R2/SR/A3	SR	6 280750 (Adapter)	
A4	1	280737 A			R1/R2/SR/A4	SA1	3 280110	
F1	1	280738 A			R1/R2/SR/F1			
F2	1	280738 A			R1/R2/SR/F2			
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		
				à polir polished		Info-Plan:		
				total total		Echelle Scale		
						1 : 1		
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Poids Weight		
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date		Matière Material		
Nom		28.08.2023		Nom		Désignation Title		
		Dessiné drawn		Gadreau, G.		Plan des rouleaux Isomat 5 Schüco ASS 46 SC		
		Vérifié checked		Si-Tahar, F.				
		Vue seen		Bourreau, P.				
				Plan N° Drawing No.		540110 RP 0000		
				Réalisé par informatique Valeable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for		
5		6		7		8		