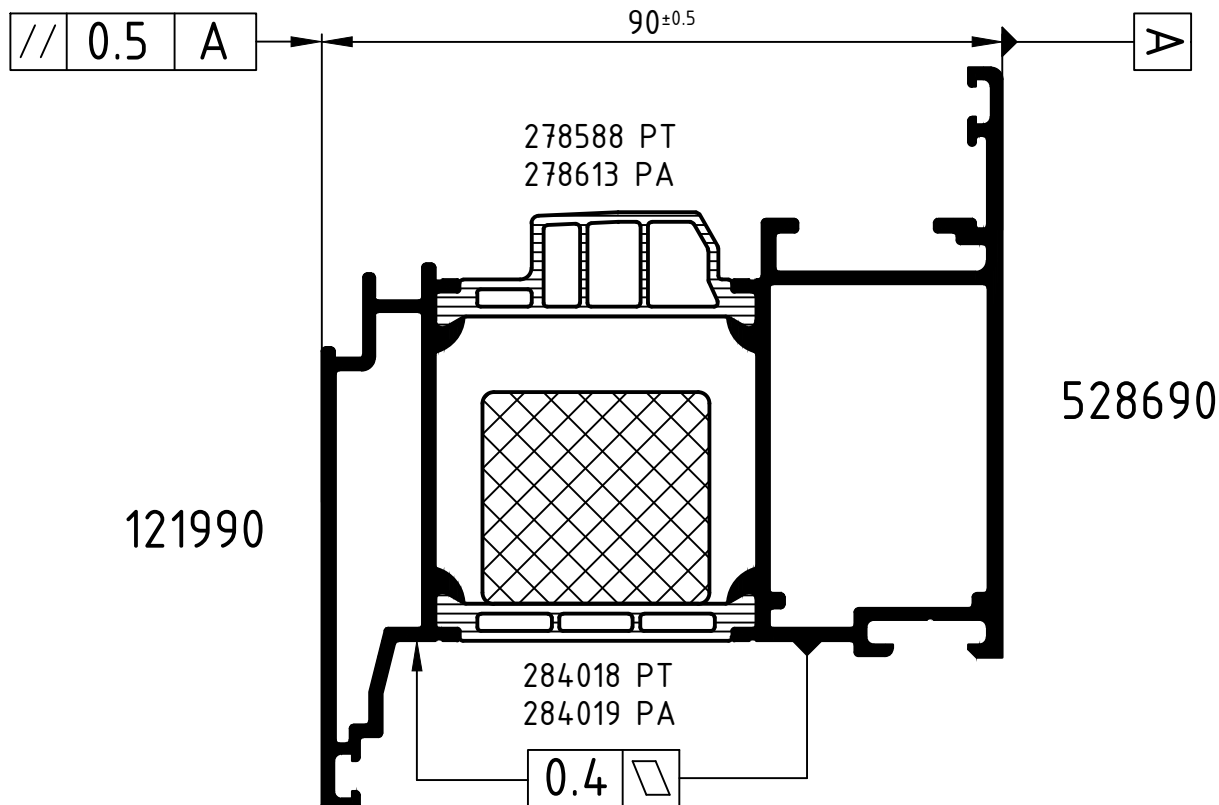
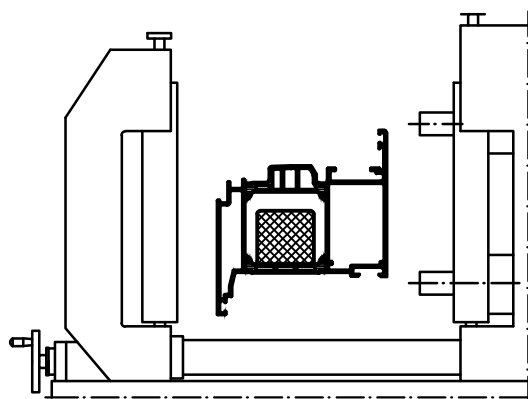
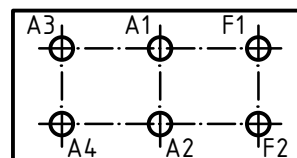




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

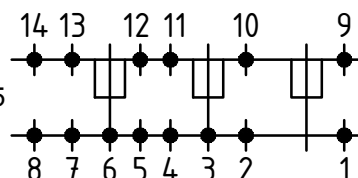


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752 (Adapter)			
A1	1	282590 A	282590 A	R1/A1						
A2	1	282590 A	282590 A	R1/A2						
A3	1	282591 A	282590 A	R1/A3						
A4	1	282591 A	282590 A	R1/A4						
F1	1	282592 A		R1/F1						
F2	1	282592 A		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total		1 : 1				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Name				14.05.2021				Schüco AWS 80 AWE		
		gez. drawn	Winkler						IsoModul	
		gepr. checked	Finkemeyer, C.							
		ges. seen	Nienhüser, R.							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		540200 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		