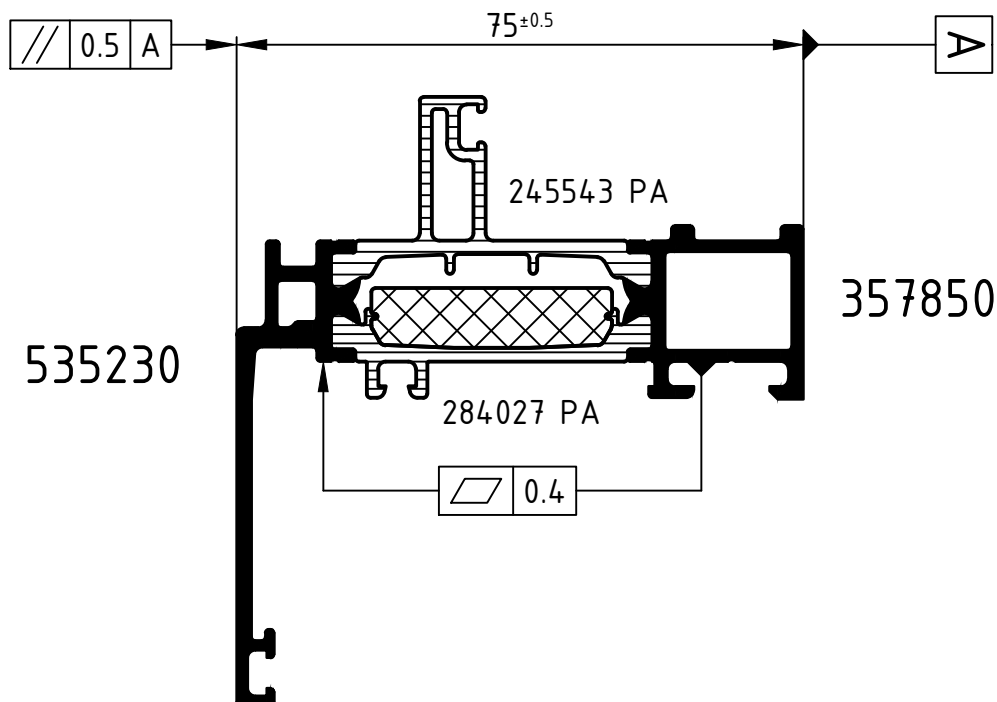
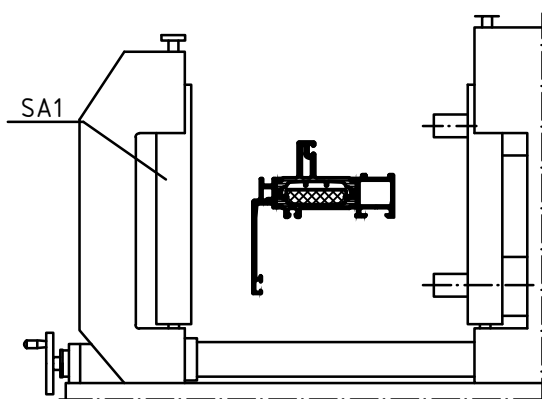
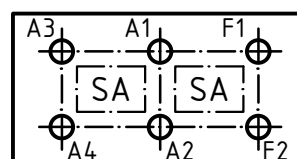




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

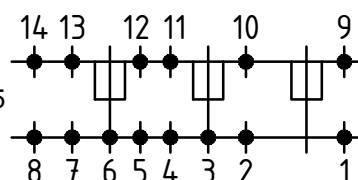


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 3



- Andruck-
walze

○ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289638 B	289638 B	R1/A1	R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2	SA1	3	289684*
A3	1	289639 B	289638 B	R1/A3			*Isomat 3: 2
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4			
F1	1	289637 B		R1/F1			
F2	1	282592 B		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			11.01.2021		Rollenplan	
		gez. drawn	Winkler		Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Finkemeyer, C.		Schüco AWS BS	
		ges. seen	Nienhäuser, R.		540210 RP 1000	
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for