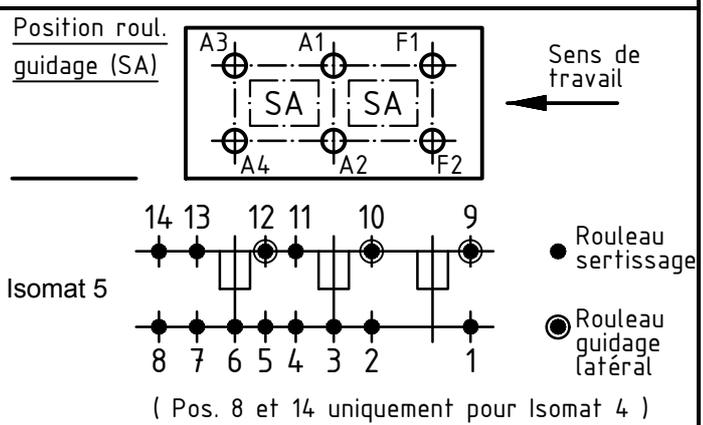
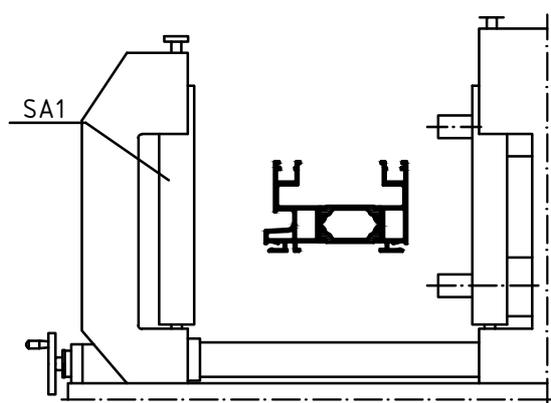


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	R1/R2/A1/R3	R1	6 280746 (5.8 mm)
A2	1	280702 B	R1/R2/A2/R3	R2	6 296448 (8.0 mm)
A3	1	280703 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 280751 (9.0 mm)
A4	1	280703 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3 280578
F1	1	280701 B	R1/R2/F1/R3		
F2	1	280701 B	R1/R2/F2/R3		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished		Echelle Scale	Poids Weight
		total total		1 : 1	g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance			Matière Material	
Original / Modification Revision / Version 0100		Date Date	Nom	Designation Title	
		08.09.2021		Plan des rouleaux Isomat 5	
Nom		Duranceau, G.		Schüco ASS 41 SC Dormant	
		Si-Tahar, F.			
		Bourreau, P.		540330 RP 0000	
				Plan N° Drawing No.	
				540330 RP 0000	
				Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
				Remplace le Replacement for	



Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.