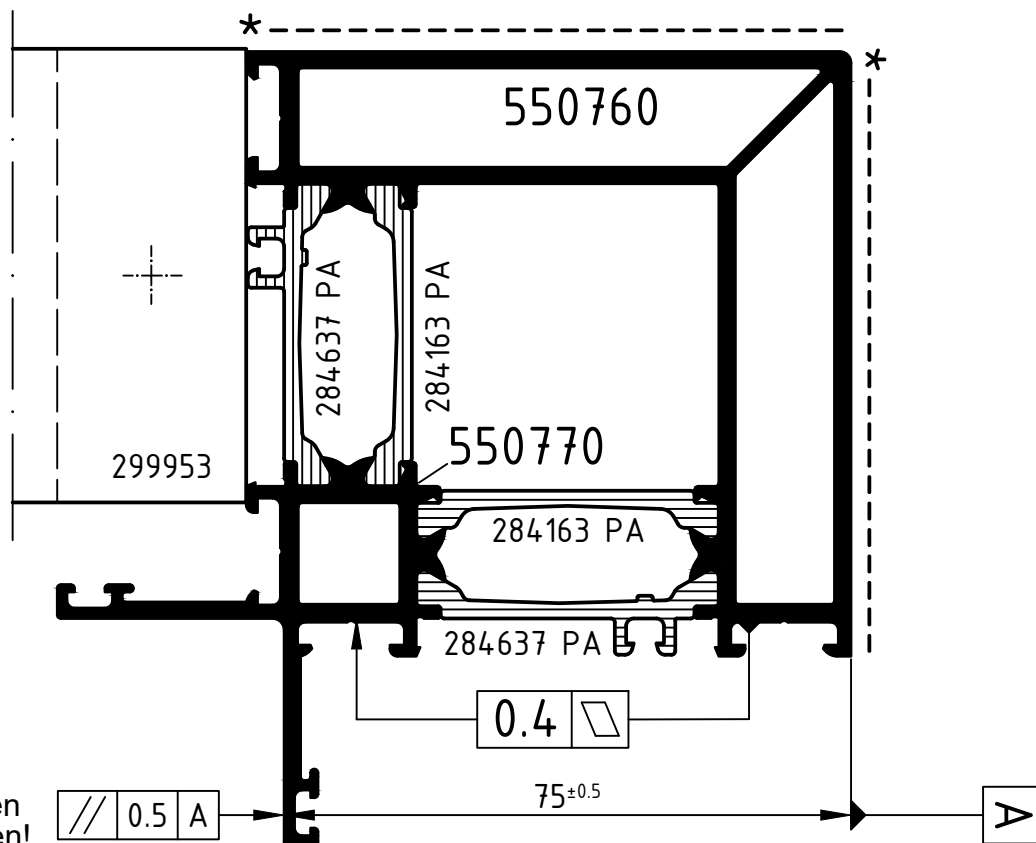
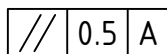
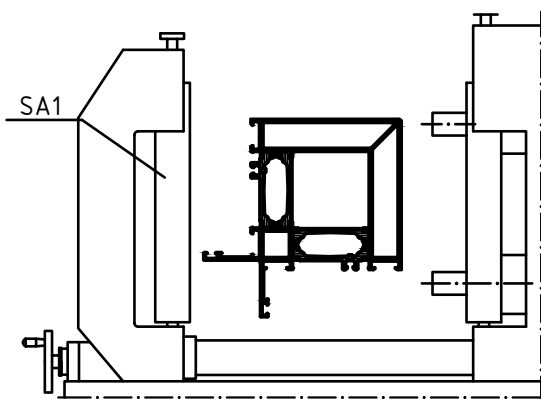




*Flächen vorher folieren
In 2 Durchgängen rollen!

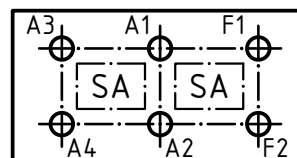


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

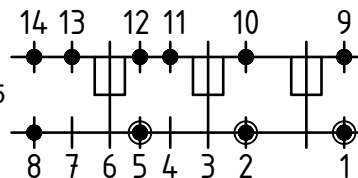
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280743 (5.0 mm)			
A1	1	289511	289511		R2	3	283219 (12.5/39mm)			
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2	SA1	3	299953			
A3	1	289511	289511							
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4						
F1	1	289510								
F2	1	282660 B		R1/R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					07.11.2022				Benennung Title	
			gez. drawn		Finkemeyer				Rollenplan	
			gepr. checked		Winkler, A.				Isomat 4/5	
			ges. seen		Nienhüser, R.				Schüco ASE Sonder	
									IsoModul	
					</					