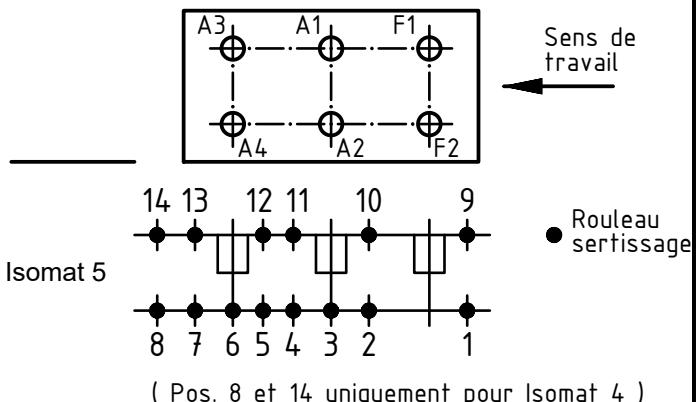
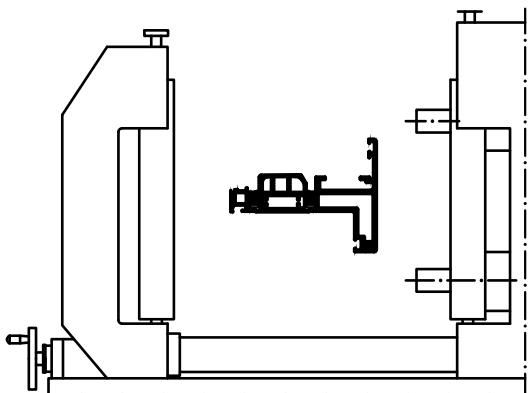


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1 1	282615 A		R1/A1	R1 6	280752 (Adapter)
A2 1	282615 A		R1/A2		
A3 1	282616 A		R1/A3		
A4 1	282616 A		R1/A4		
F1 1	282617 A		R1/F1		
F2 1	282617 A		R1/F2		
	Tolérance admissible Permissible tolerance		Périphères Circumference	VP PU	Info-Plan:
			à polir polished	-	
			total total		
Toil. limite Close tol	Tolér. standard Std. tolerance			Echelle Scale	1 : 1
Original / Modification Revision / Version	0100	Date Date	Nom		Poids Weight
Nom		26.07.2022		Matière Material	g/m
Dessiné drawn			Duranceau, G.	Désignation Title	
Vérifié checked			Bourreau, P.		
Vue seen			Bourreau, P.	Schüco AWS 75 BS.HI	Ouvrant
<b>SCHÜCO</b>		Plan N° Drawing No.	540890 RP 0000		
		Réalisé par informatique Validé sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for		