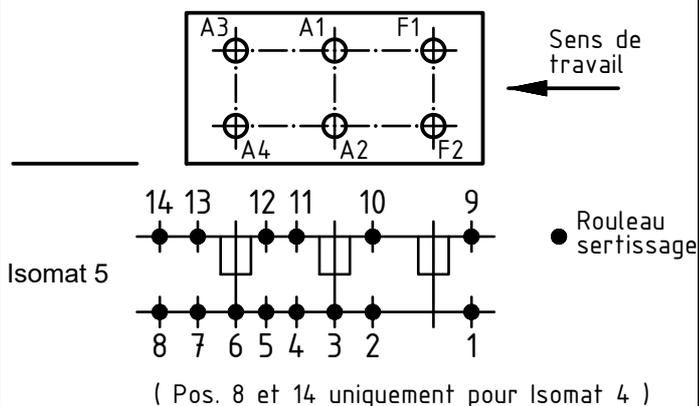
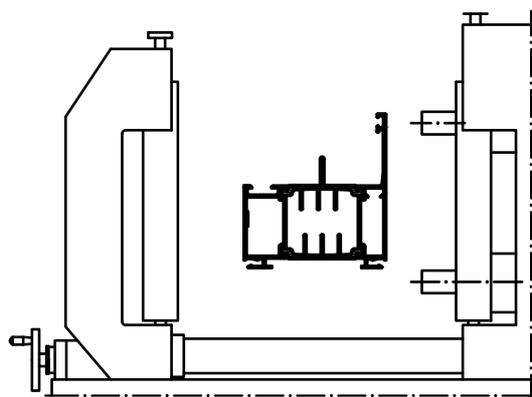


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
				R1	6 280749 (7.0 mm)
				R2	6 296229 (5.5 mm)
A1	1 264356 B		R1/R2/A1		
A2	1 264356 B		R1/R2/A2		
A3	1 264357 B		R1/R2/A3		
A4	1 264357 B		R1/R2/A4		
F1	1 264355 B		R1/R2/F1		
F2	1 264355 B		R1/R2/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished total total		Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance			Matière Material	
Original / Modification Revision / Version 0100		Date Date 26.09.2022	Nom		
Nom		Dessiné drawn Duranceau, G.		Désignation Title Plan des rouleaux Isomat 5	
		Vérifié checked Bourreau, P.		Schüco AW CT 74	
		Vue seen Bourreau, P.		Plan N° Drawing No. 540940 RP 0000	
SCHÜCO		Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for	

Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.