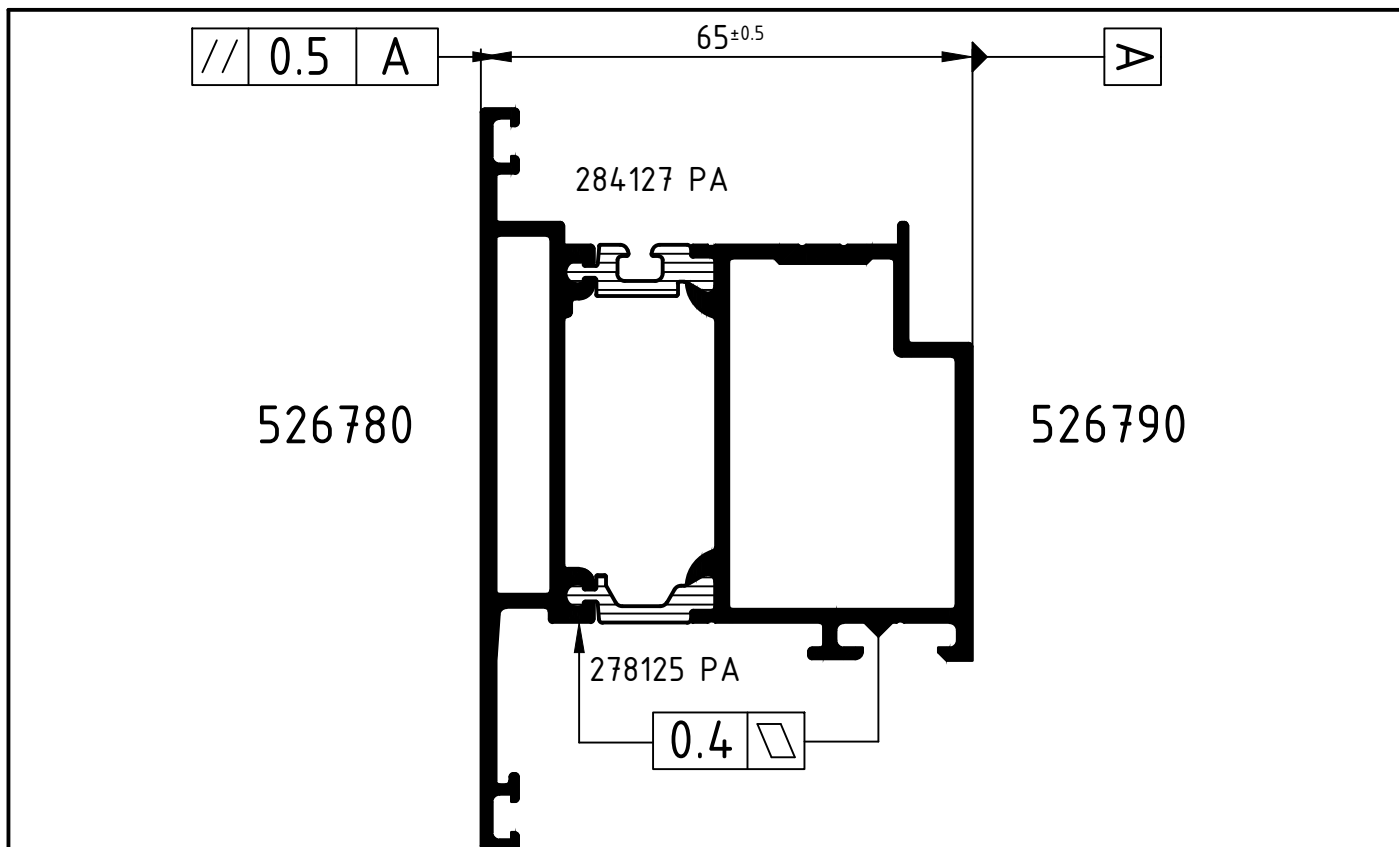
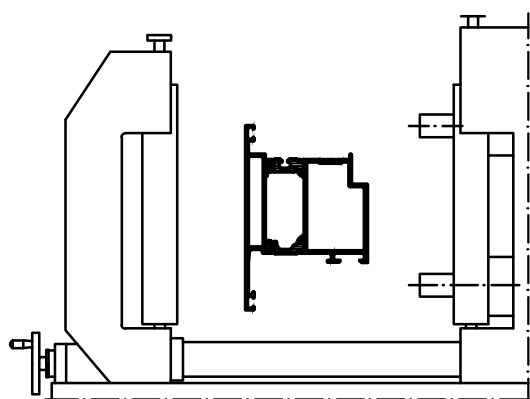
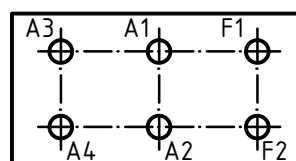




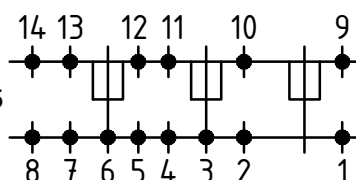
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
R1		4		296452		(1.5 mm)		
R2		2		280749		(7.0 mm)		
A1		1		283801		283801		
A2		1		283801		283801		
A3		1		283802		283801		
A4		1		283802		283801		
F1		1		283799		R2/F1		
F2		1		283799		R2/F2		
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
						mech. polished		-
						uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Maßstab Scale
								1 : 1
								Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title
Name				08.09.2021				Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 65 HD Gen2 IsoModul
		gez. drawn		Finkemeyer, C.				
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
								SCHÜCO
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		541060 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for