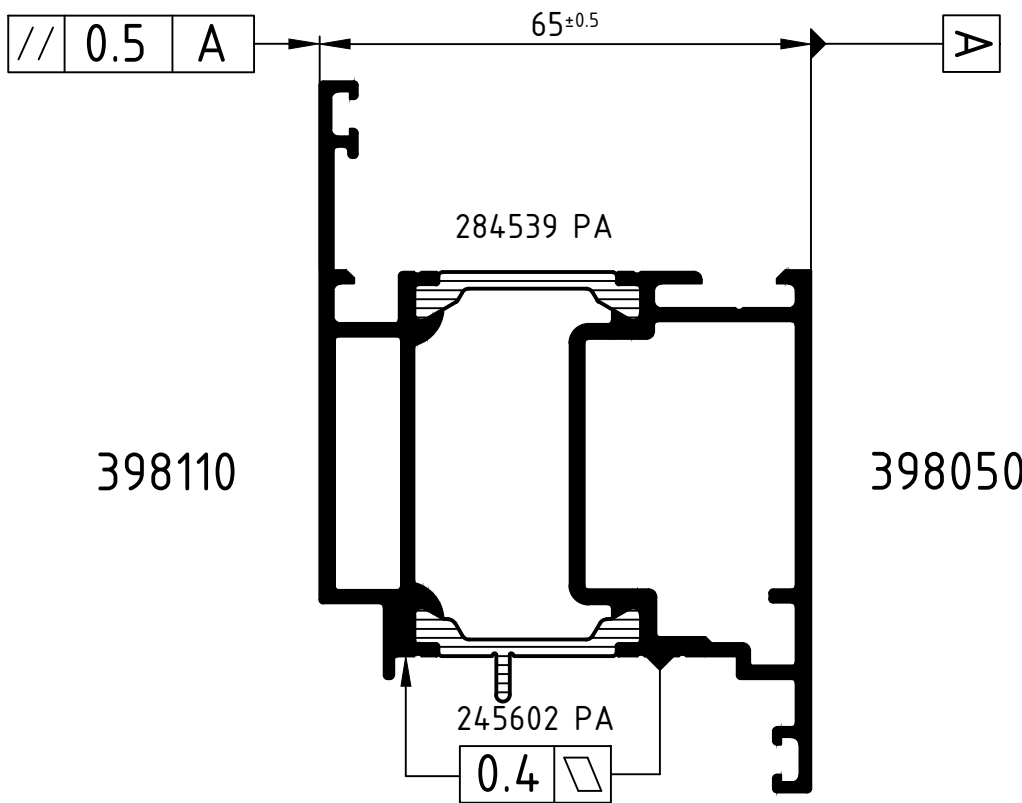
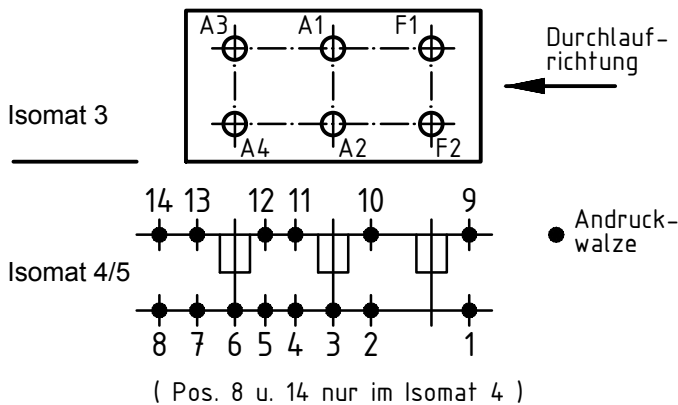
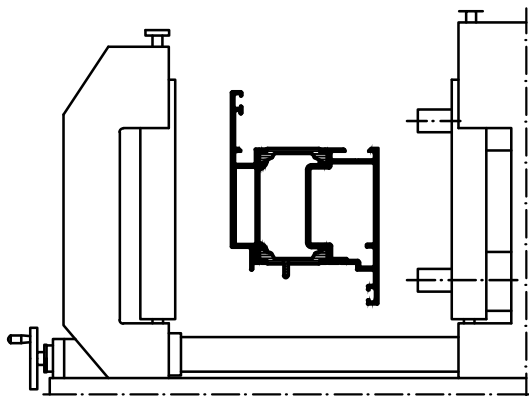




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280750 (Adapter)		
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1					
A2	1	283128 A	283128 A	R1/A2					
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3					
A4	1	283129 A	283128 A	R1/A4					
F1	1	283127 A		R1/F1					
F2	1	283127 A		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished					
				uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name		04.06.2021			Benennung Title		Rollenplan		
		gez. drawn	Finkemeyer, C.				Isomat 3/4/5		
		gepr. checked	Winkler, A.				Schüco ADS 65 HD Gen2		
		ges. seen	Nienhüser, R.				IsoModul		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		541110 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		