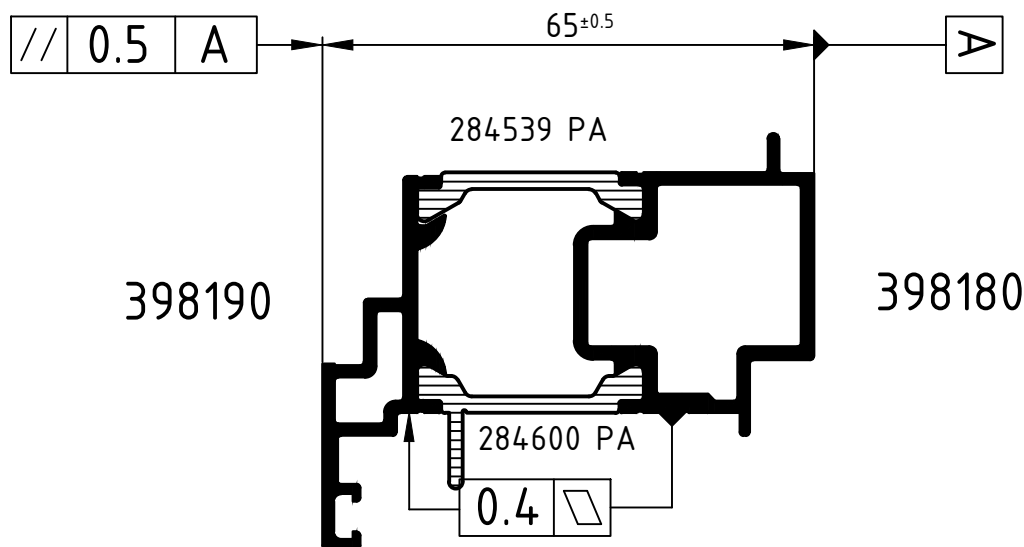
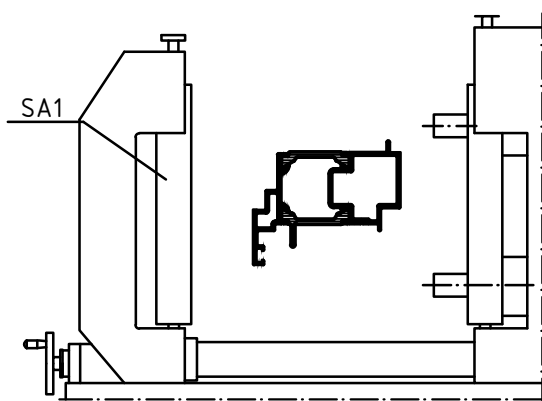




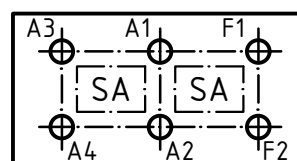
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

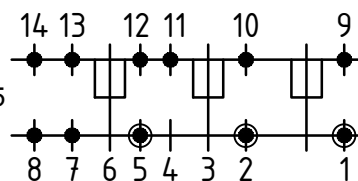
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283128 A	283128 A	R1/A1/R2/R3/S1	R1	6	280750 (Adapter)	
A2	1	264379 A	264379 A	R1/A2	R2	1	296505 (1.2 mm)	
A3	1	283129 A	283128 A	R1/A3	R3	1	296449 (2.0 mm)	
A4	1	264380 A	264379 A	R1/A4	S1	1	282014	
F1	1	283127 A		R1/F1	SA1	3	299314*	
F2	1	264381 A		R1/F2			*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 65 HD Gen2 IsoModul		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						541140 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO