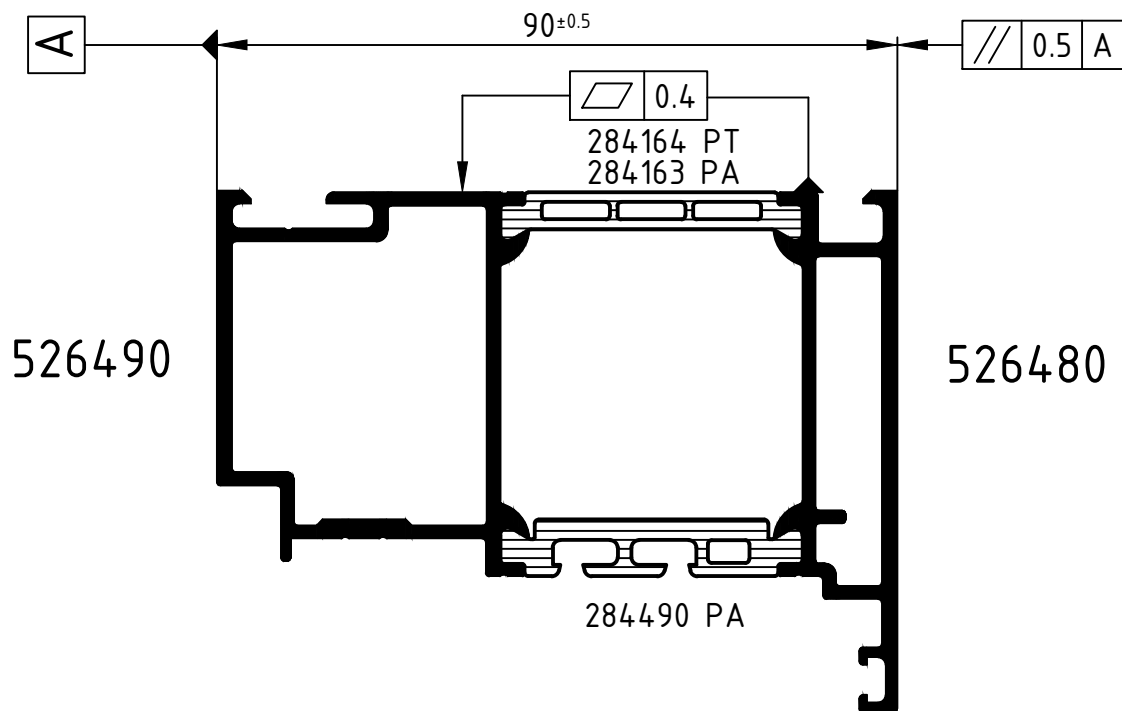
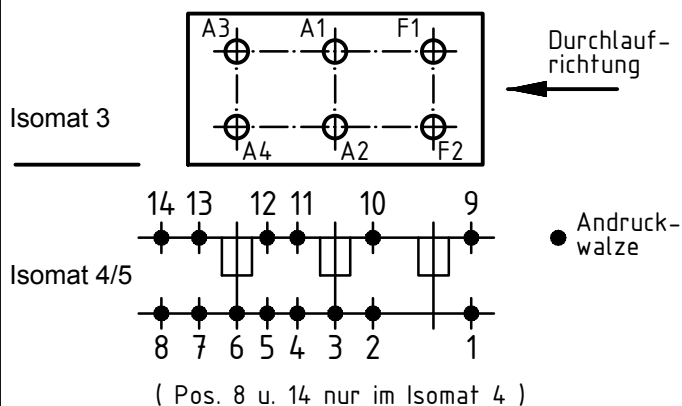
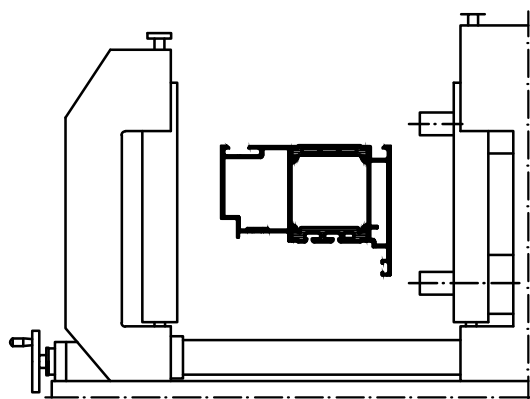




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	296207 (4.0 mm)	
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	296534 (8.5 mm)	
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	299293 (3.0 mm)	
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		02.10.2020			Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn	Winkler					
		gepr. checked	Finkemeyer, C.					
		ges. seen	Nienhüser, R.		ADS OEM Atris 90	IsoModul		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	541160 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		