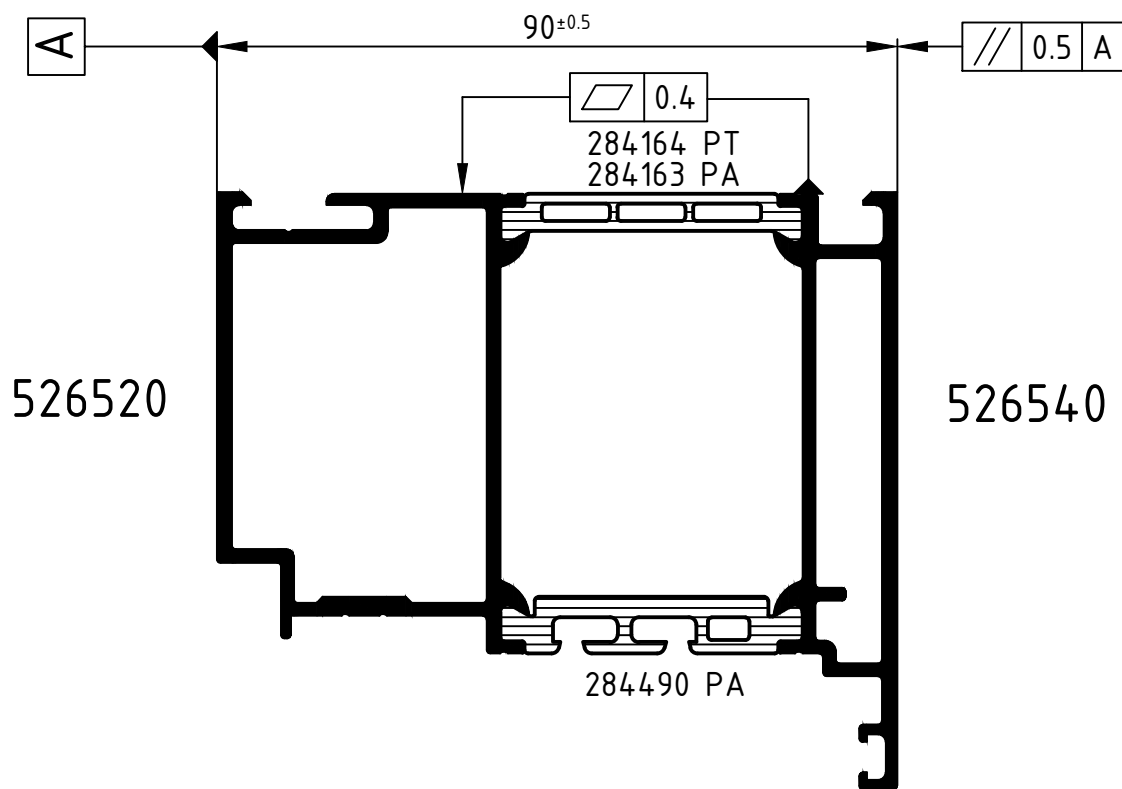
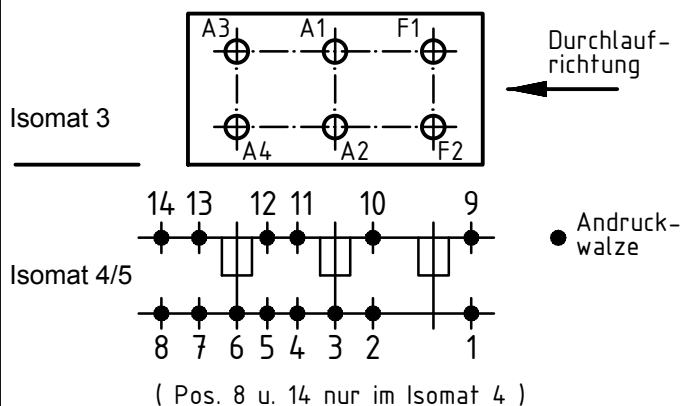
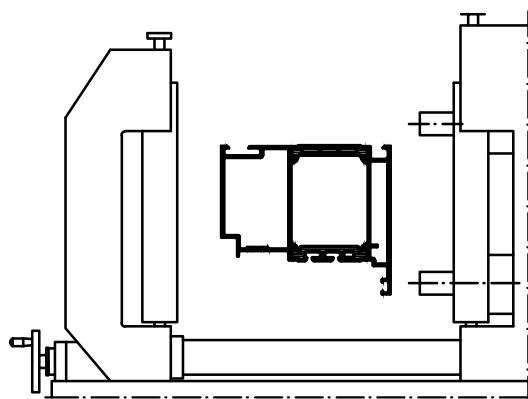




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1/R3		R1	6 296207 (4.0 mm)
A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2/R3		R2	6 296534 (8.5 mm)
A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3/R3		R3	6 299293 (3.0 mm)
A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	282660 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	282660 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
				mech. polished		VP PU	
				uml. total		Maßstab Scale	
						1 : 1	
						Gewicht Weight	
						Werkstoff Material	
						Benennung Title	
						Rollenplan Isomat 3/4/5	
						ADS OEM Atris 90	
						IsoModul	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						541170 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	