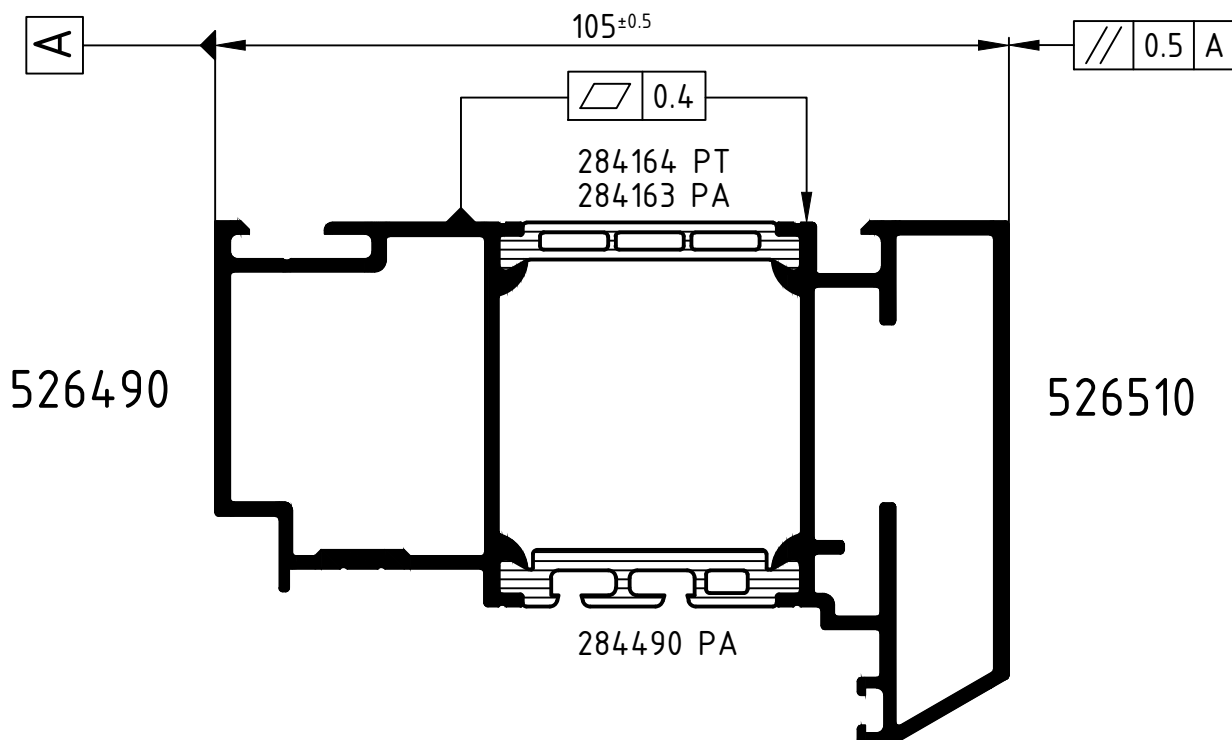
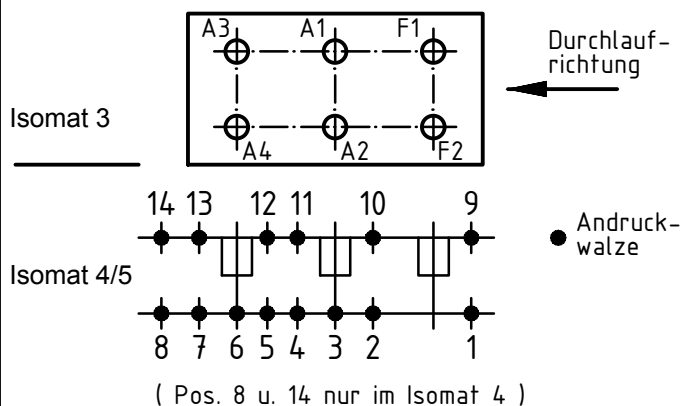
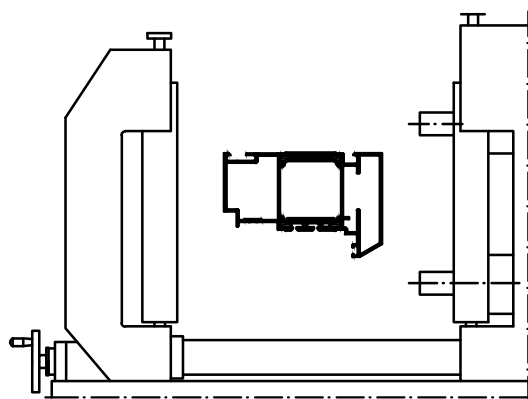




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280743 (5.0 mm)
					R2	6 280750 (Adapter)
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A1		
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A2		
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A3		
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A4		
F1	1	282660 A		R1/R2/F1		
F2	1	282660 A		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Info-Plan:
				uml. total		Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material
Name				Name		Benennung Title
		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		
						ADS OEM Atris 105
						ISO Modul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						541220 RP 1000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO