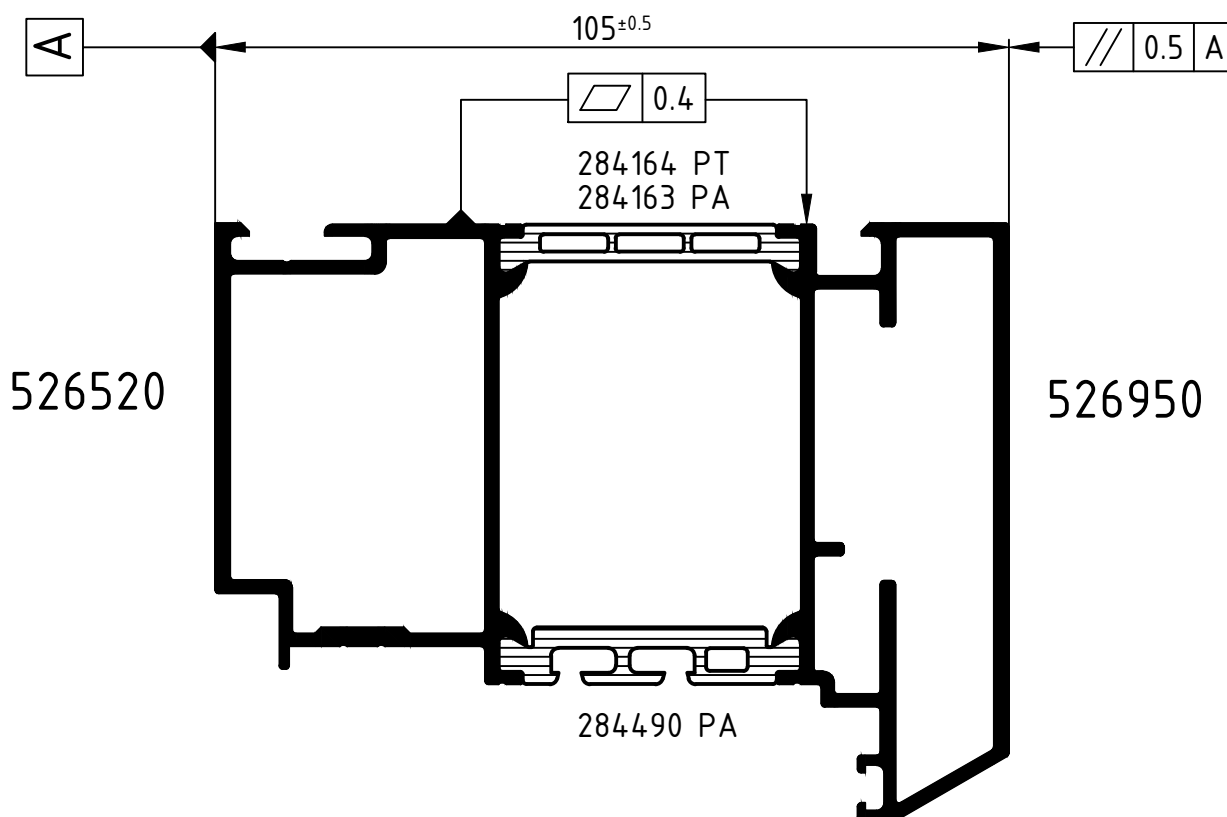
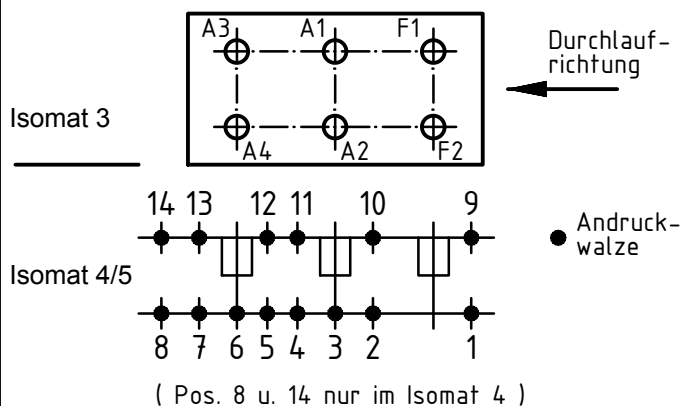
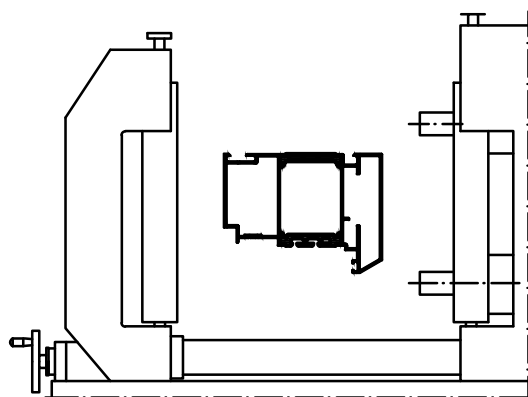




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A1	R1	6 280743 (5.0 mm)
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A2	R2	6 280750 (Adapter)
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A3		
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A4		
F1	1	282660 A		R1/R2/F1		
F2	1	282660 A		R1/R2/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
mech. polished		-		Maßstab Scale	
u/ml. total				1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0100		02.10.2020		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Winkler		ADS OEM Atris 105	
		Finkemeyer, C.		IsoModul	
		Nienhüser, R.		541230 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO	
--------	--