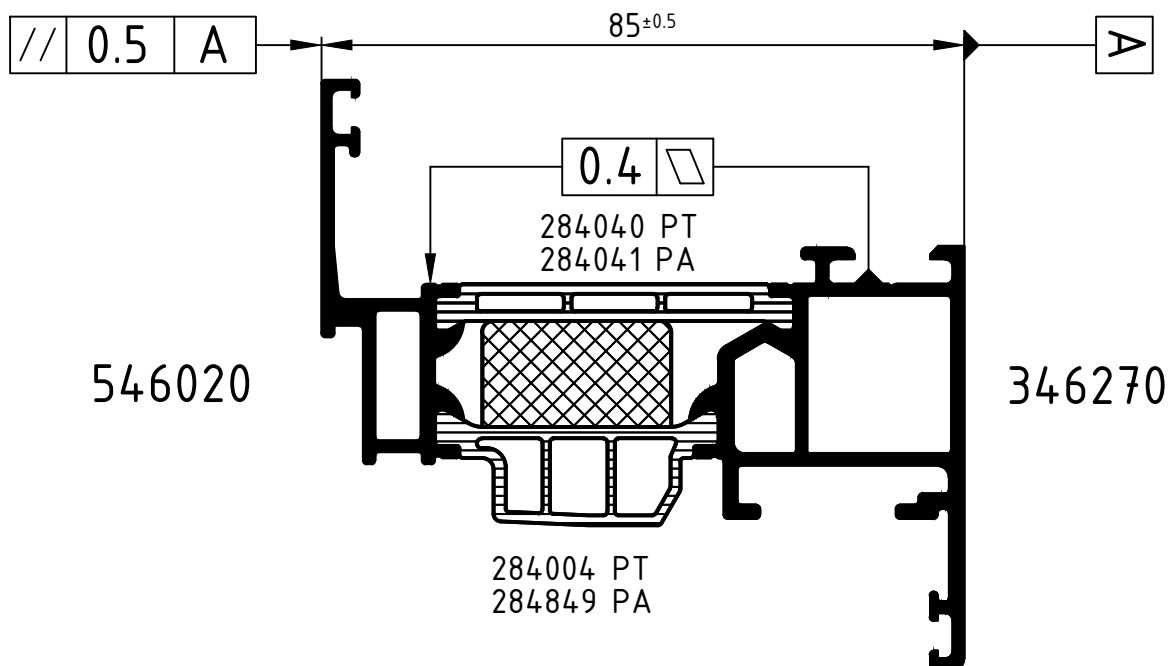
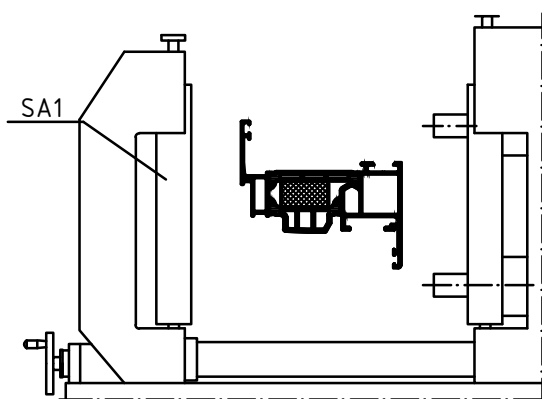




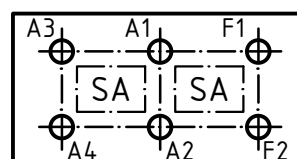
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

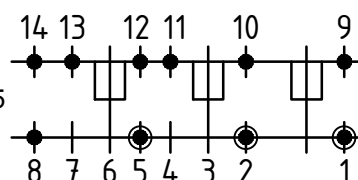
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1	R1	3 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	R2	3 280752 (Adapter)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3	SA1	3 296865*
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4		*Isomat 3: 2
F1	1	282633 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	Info-Plan:	
				uml. total	Maßstab Scale	
					1 : 1	
					Gewicht Weight	
					Werkstoff Material	
					Benennung Title	
					Rollenplan Isomat 3/4/5	
					Schüco AD UP 75	
					IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
					541260 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung
Revision / Version

0100

Name

05.01.2021

Name

Winkler

Finkemeyer, C.

Nienhüser, R.

SCHÜCO