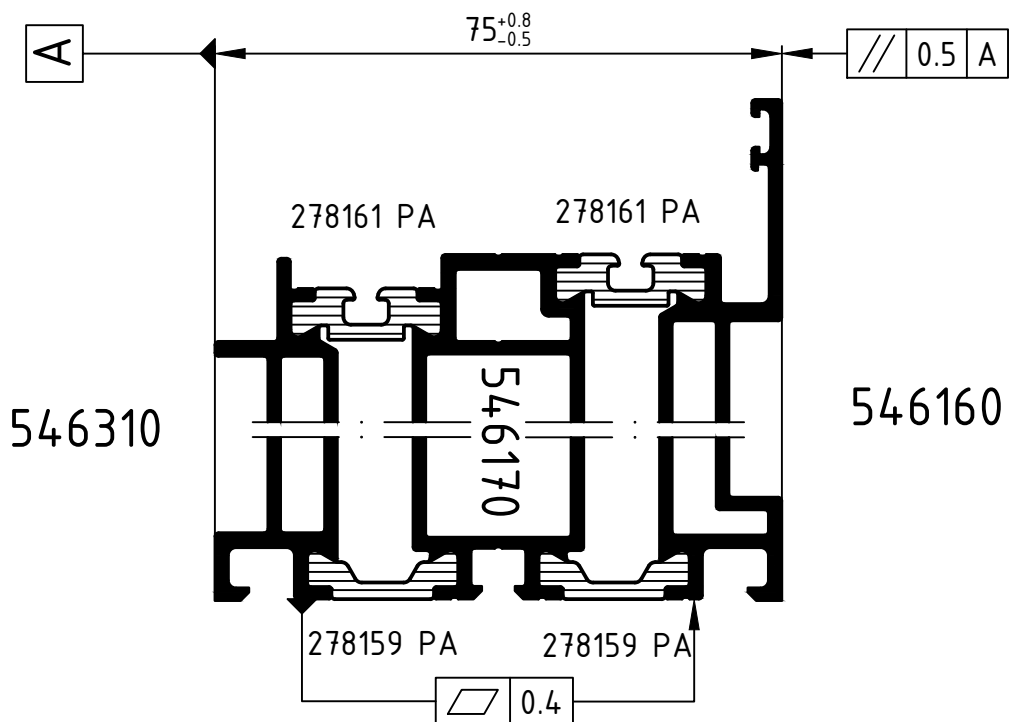
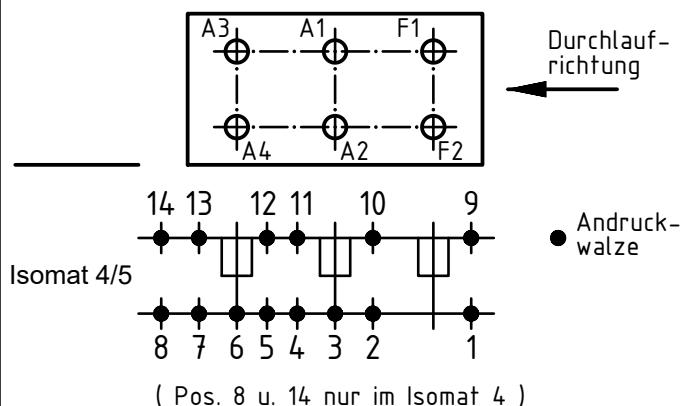
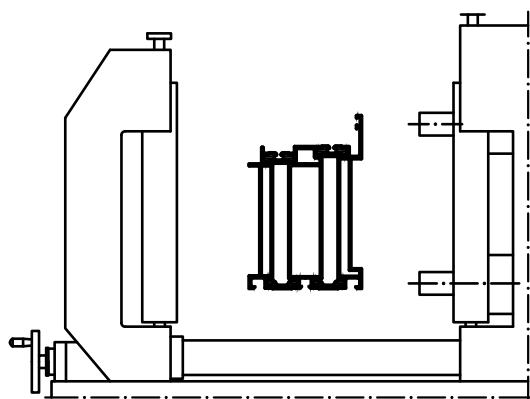


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Gegebenenfalls in 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280749 (7.0 mm)			
A1	1	289610	289610	R1/A1						
A2	1	289613	289613							
A3	1	289612	289610	R1/A3						
A4	1	289614	289613							
F1	1	289569		R1/F1						
F2	1	289600								
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-					
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance									
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name				14.11.2022		Benennung Title				
			gez. drawn	Finkemeyer				Rollenplan		
			gepr. checked	Winkler, A.				Isomat 4/5		
			ges. seen	Nienhüser, R.		Schüco AD UP 75				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		541350 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for				
							</			