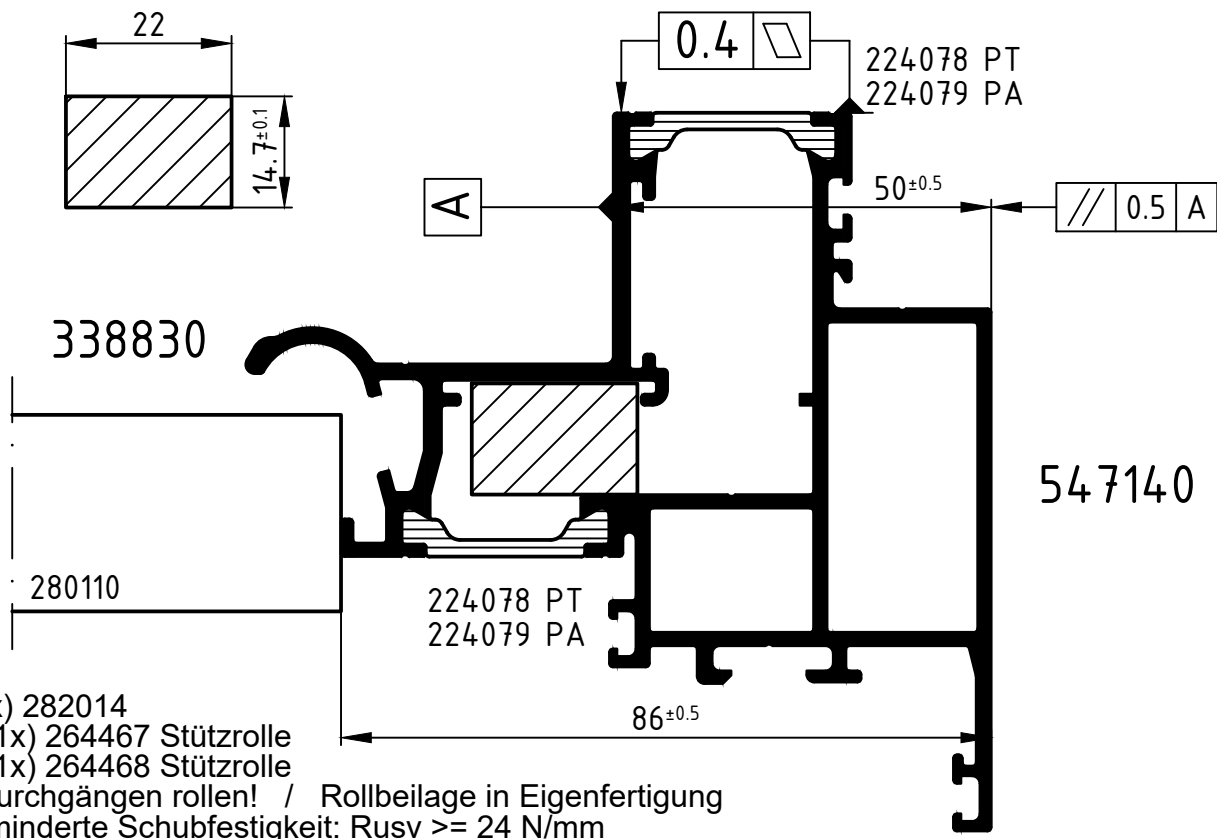
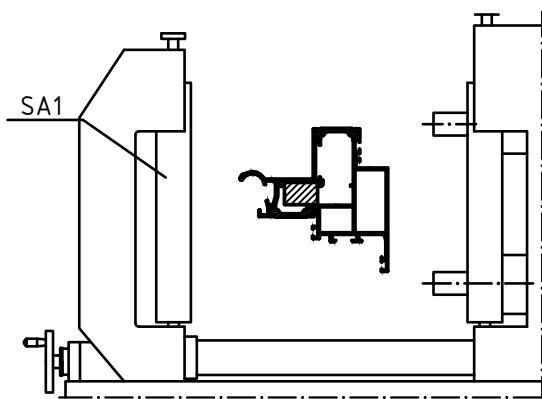
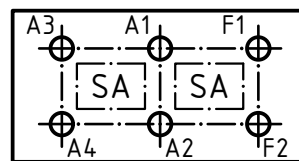




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

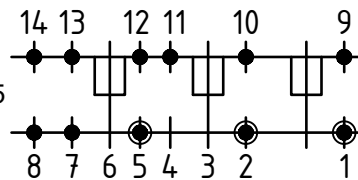


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	280699 B	280699 B	R4/R2/S1/R1/A1/R1/R3/S1	R1	4	299326 (1.0 mm)
A2	1	280699 A	280699 A	SR2/R6/R7/A2	R2	3	296210 (10.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R4/R2/S1/R1/A3/R1/R3/S1	R3	2	283219 (12.5/39mm)
A4	1	280700 A	280699 A	R5/R6/R7/A4	R4	3	296229 (5.5 mm)
F1	1	280698 B		R5/R4/F1/R2	R5	2	280753 (15.0 mm)
F2	1	280698 A		SR1/R6/R7/F2	R6	3	299293 (3.0 mm)
					R7	3	280752 (Adapter)
					SA1	3	280110
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
				mech. polished uml. total		VP PU	
						Maßstab Scale	
						1 : 1	
						Gewicht Weight	
						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
				11.07.2022			
						Benennung Title	
						Rollenplan Isomat 4/5	
						Schüco AW RO 50	
						IsoModul	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						543760 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO