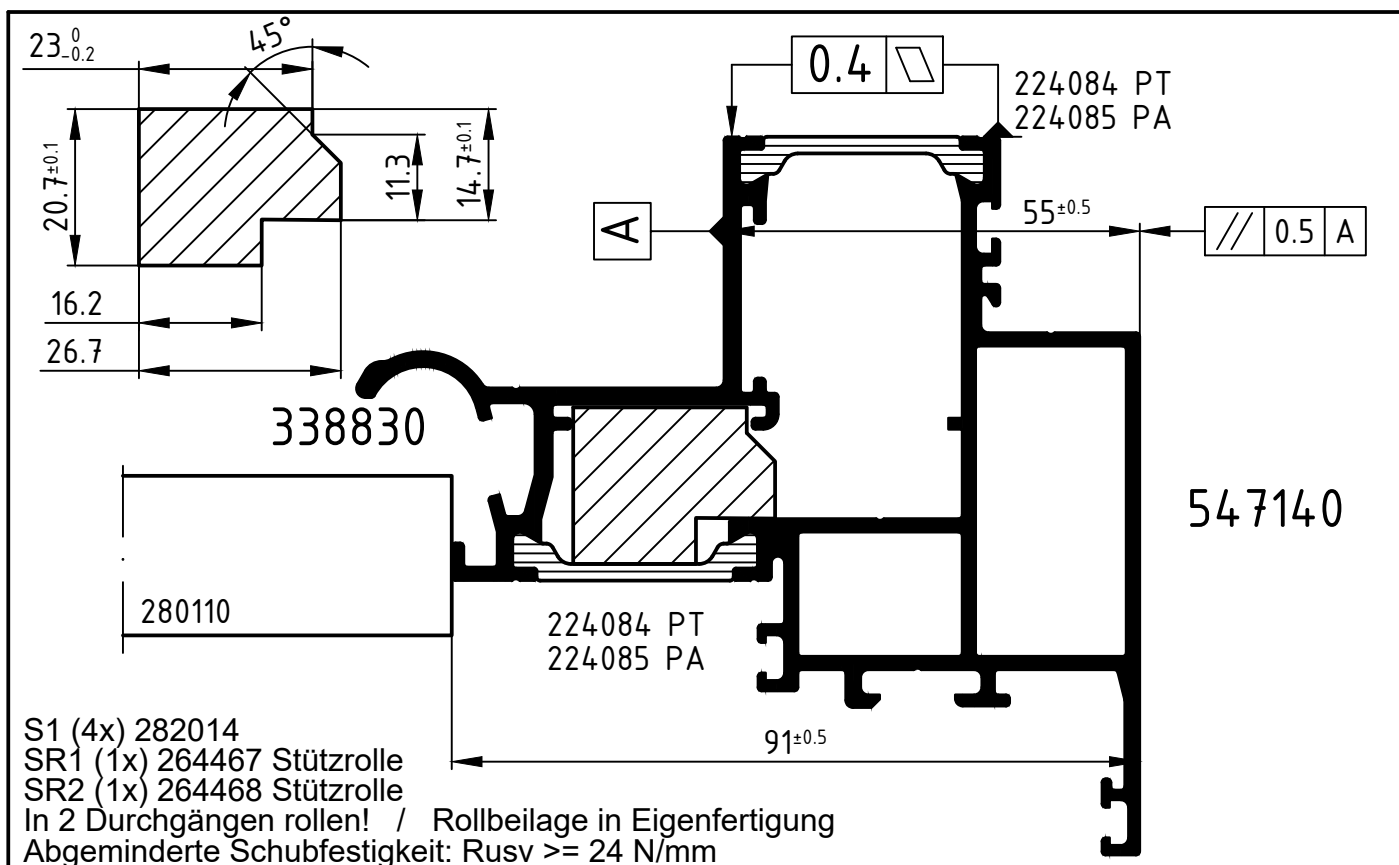
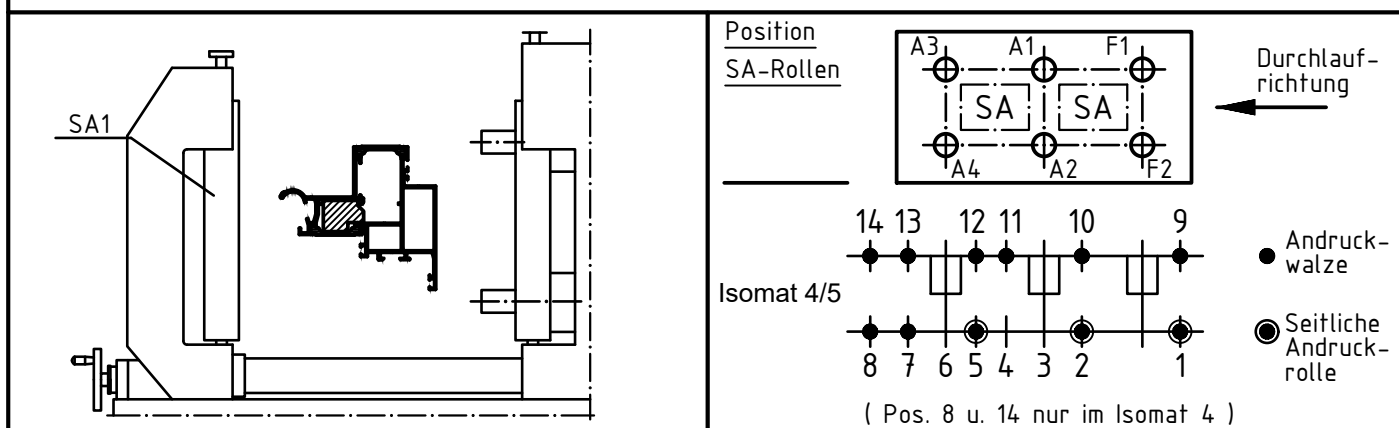




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	280702 B	280702 B	R4/R2/S1/R1/A1/R1/R3/S1		R1 4 299326 (1.0 mm)	
A2		1	280702 A	280702 A	SR2/R6/R7/A2		R2 2 296210 (10.0 mm)	
A3		1	280703 B	280702 B	R4/R2/S1/R1/A3/R1/R3/S1		R3 2 283219 (12.5/39mm)	
A4		1	280703 A	280702 A	R5/R6/R7/A4		R4 3 296229 (5.5 mm)	
F1		1	280701 B		R5/R4/F1/R6		R5 2 280753 (15.0 mm)	
F2		1	280701 A		SR1/R6/R7/F2		R6 4 299293 (3.0 mm)	
							R7 3 280752 (Adapter)	
							SA1 3 280110	
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished uml. total		Info-Plan:	
							Maßstab Scale 1 : 1	
							Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name				20.07.2023			Rollenplan Isomat 4/5	
F2 von B auf A geändert			gez. drawn	Winkler, A.			Schüco AW RO 50 IsoModul	
			gepr. checked	Finkemeyer, C.				
			ges. seen	Nienhüser, R.				