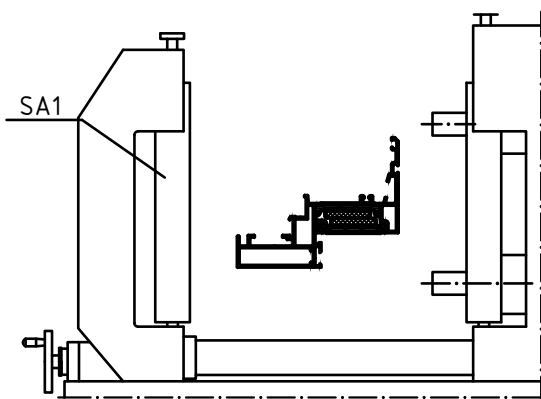
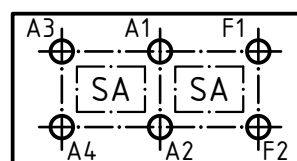


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

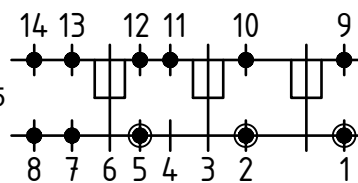


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1	R1	3 283219 (12.5/39mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R2/A2/R3	R2	3 296534 (8.5 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3	R3	3 296207 (4.0 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R2/A4/R3	SA1	3 264469*
F1	1	282592 B		R1/F1		*Isomat 3: 2
F2	1	282592 B		R2/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	
								1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				25.04.2022				Benennung Title	
		gez. drawn		Winkler, A.		Schüco AW RO 50		Rollenplan Isomat 3/4/5 IsoModul	
		gepr. checked		Finkemeyer, C.					
		ges. seen		Nienhäuser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		543830 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	