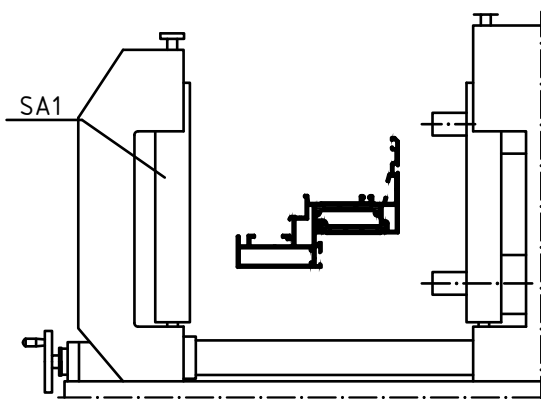
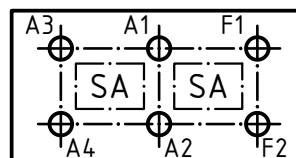


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

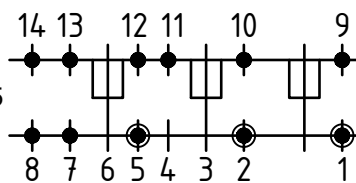


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		R1	3	283219 (12.5/39mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R2/A2/R3		R2	3	296534 (8.5 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		R3	3	296207 (4.0 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R2/A4/R3		SA1	3	264469*
F1	1	282592 B		R1/F1				*Isomat 3: 2
F2	1	282592 B		R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished		-	Maßstab Scale 1 : 1		
			uml. total					
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name				25.04.2022		Benennung Title		
		gez. drawn	Winkler, A.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AW RO 50 IsoModul			
		gepr. checked	Finkemeyer, C.					
		ges. seen	Nienhäuser, R.					
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					543880 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			