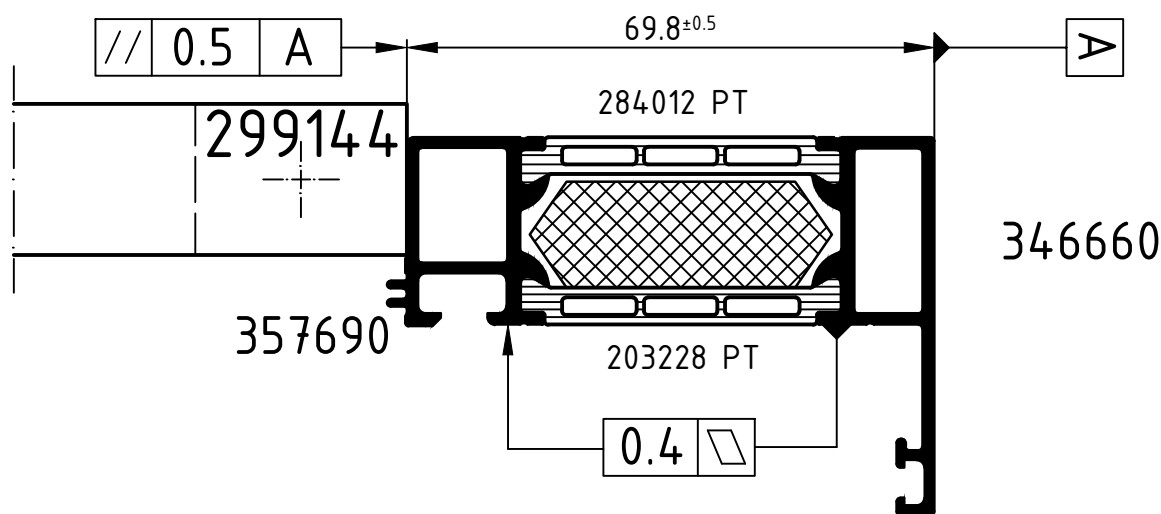
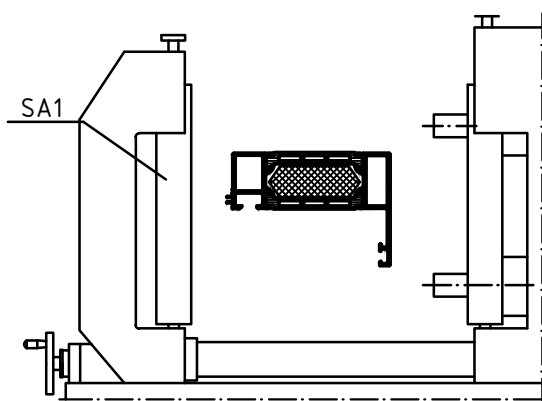




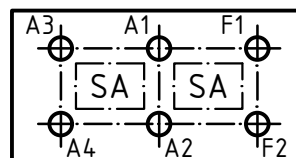
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

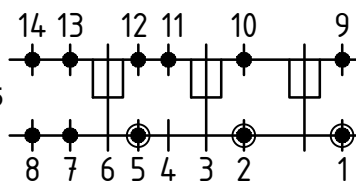
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1/R3	R1	6	280741 (5.3 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2/R3	R2	6	280749 (7.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3/R3	R3	6	299326 (1.0 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4/R3	SA1	3	299144*
F1	1	282592 B		R1/R2/F1/R3	*Isomat 3: 2		
F2	1	282592 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
						1 : 1	
						Gewicht Weight	
						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name	
Name				14.12.2020		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer, C.	
				gepr. checked		Winkler, A.	
				ges. seen		Nienhüser, R.	
						Schüco AWS 75.SI+ optimized	
						IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						544040 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO