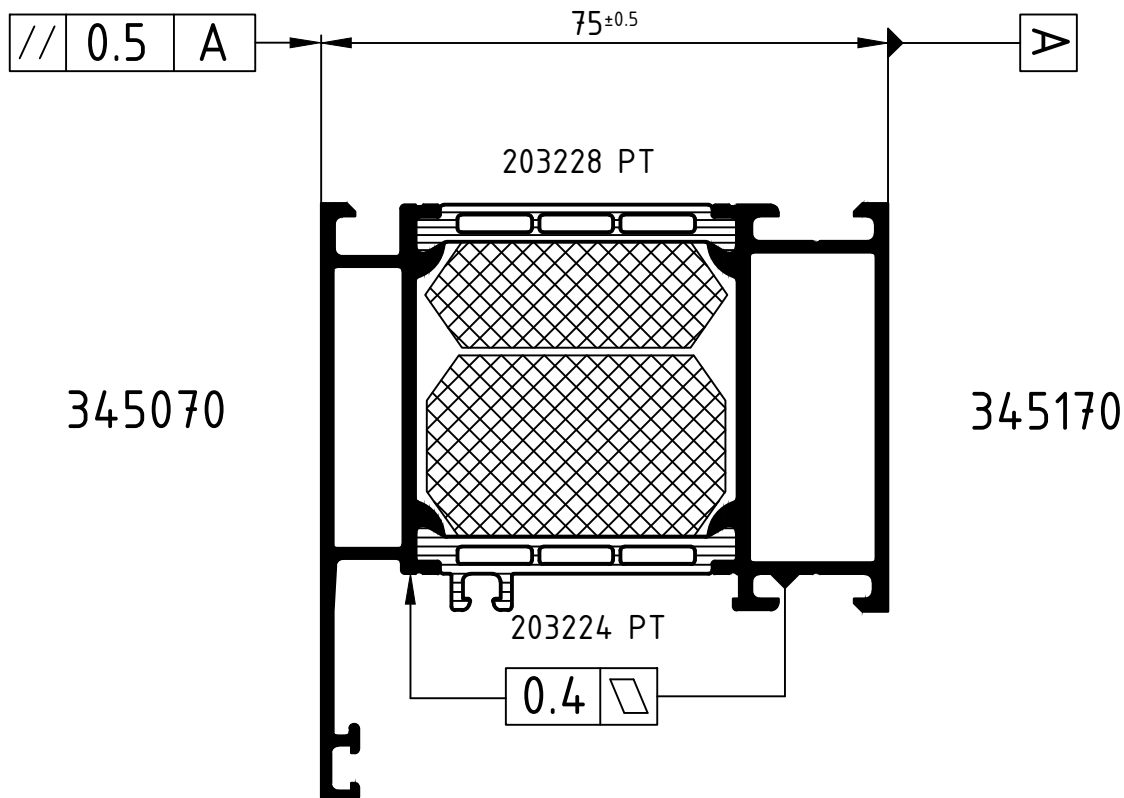
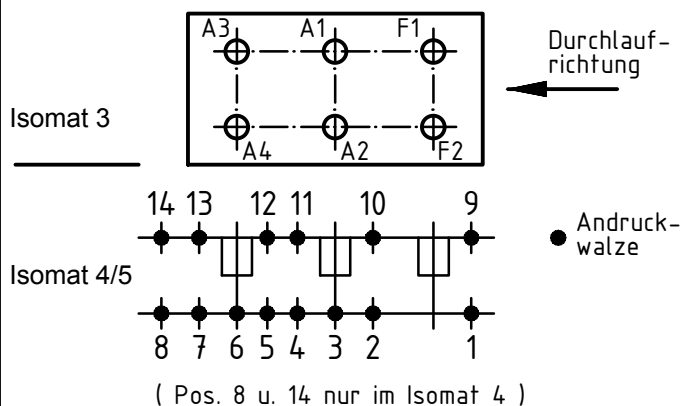
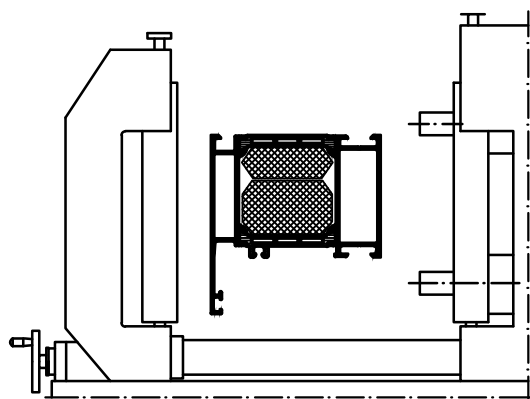




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1		282590 B	282590 B	R1/A1					
A2	1		282590 B	282590 B	R1/A2					
A3	1		282591 B	282590 B	R1/A3					
A4	1		282591 B	282590 B	R1/A4					
F1	1	282592 B			R1/F1					
F2	1	282592 B			R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					29.09.2020				Benennung Title	
			gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI+ optimized		IsoModul	
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		544140 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			