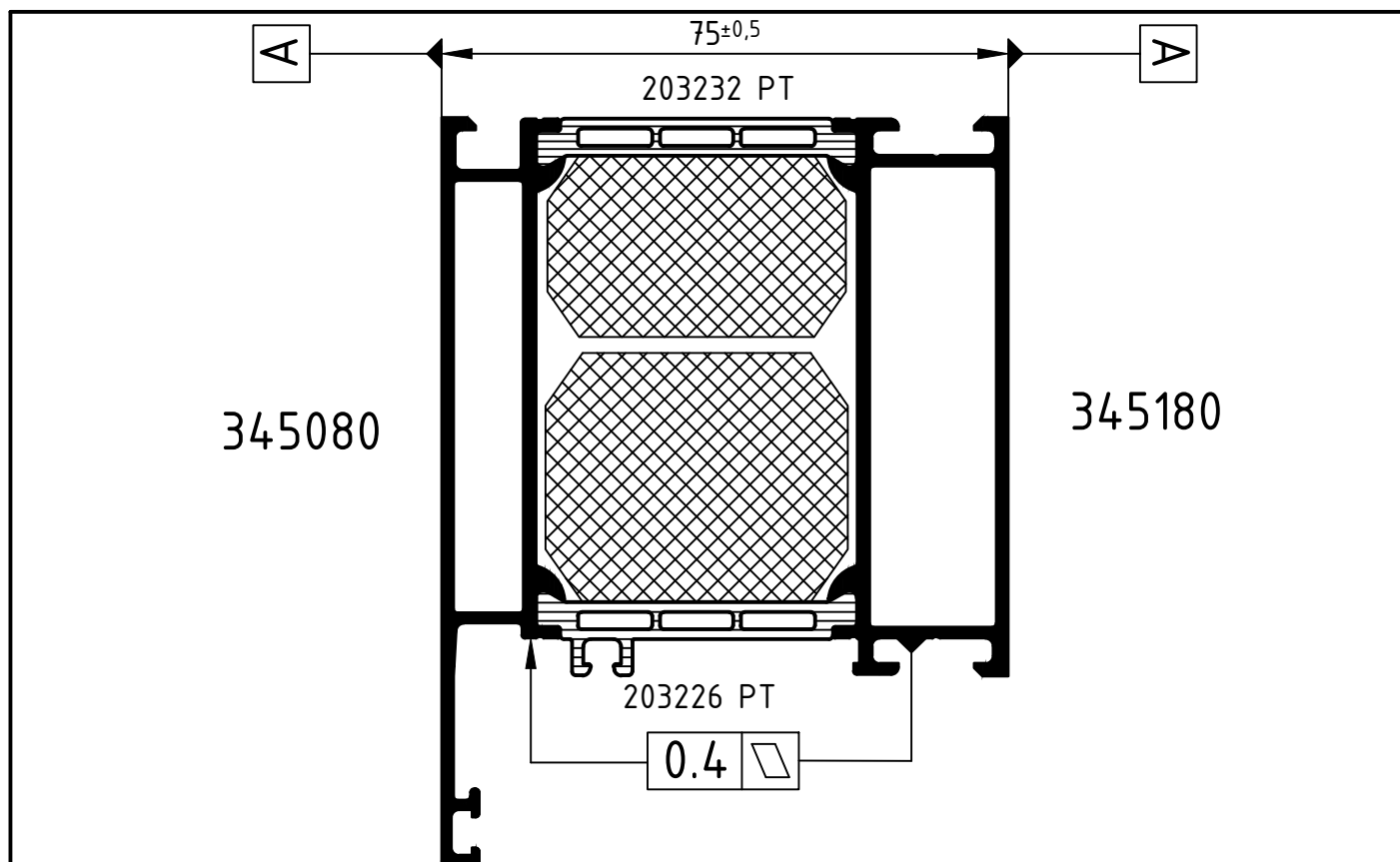
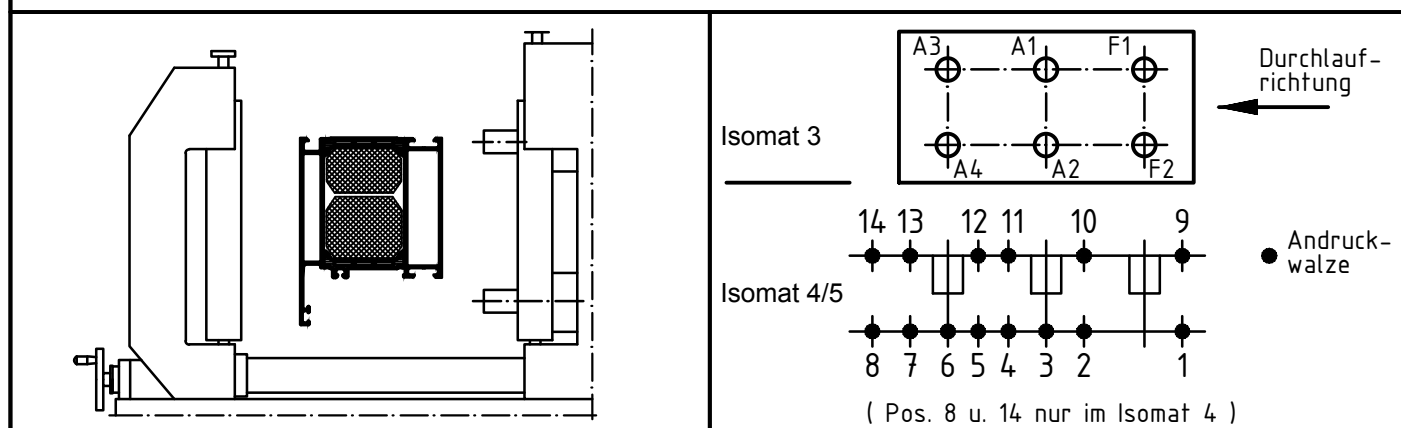




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1		1	282590 B	282590 B	R1/A1					
A2		1	282590 B	282590 B	R1/A2					
A3		1	282591 B	282590 B	R1/A3					
A4		1	282591 B	282590 B	R1/A4					
F1		1	282592 B		R1/F1					
F2		1	282592 B		R1/F2					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		-		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total								
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					29.09.2020					
			gez. drawn		Finkemeyer					
			gepr. checked		Winkler, A.					
			ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AWS 75.SI+ optimized		IsoModul	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		544150 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			