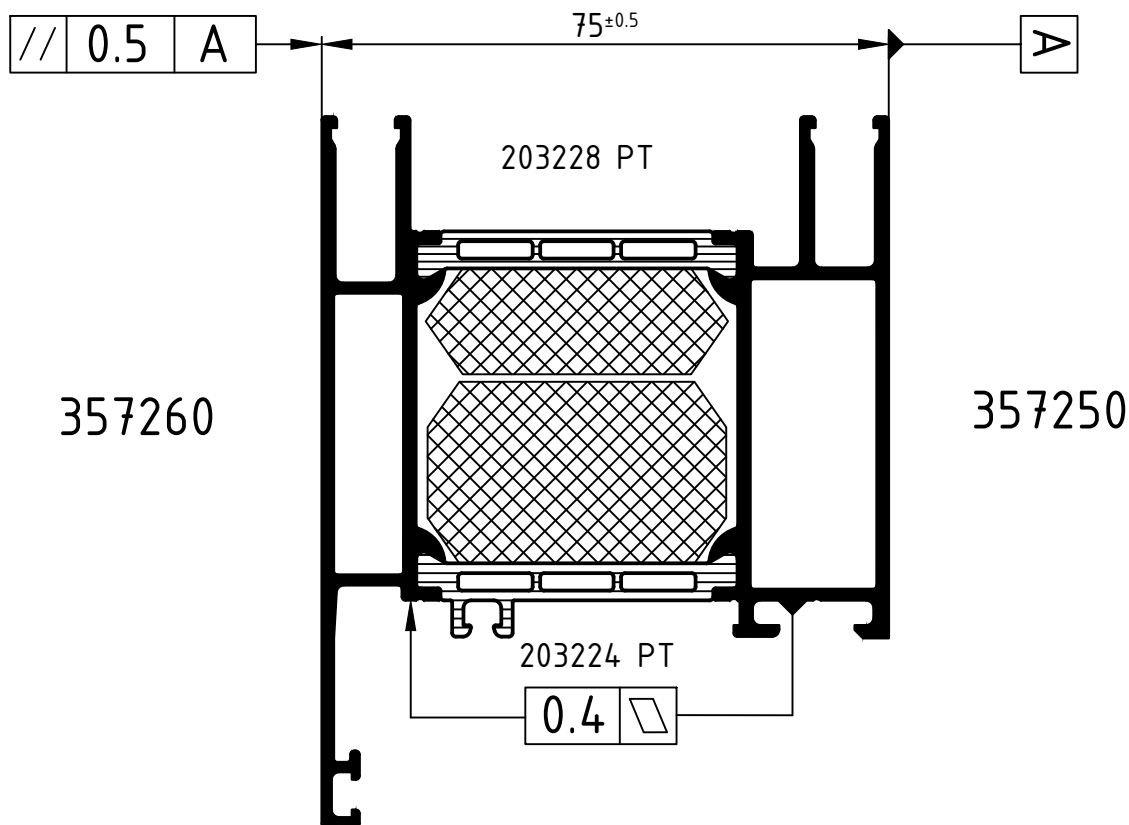
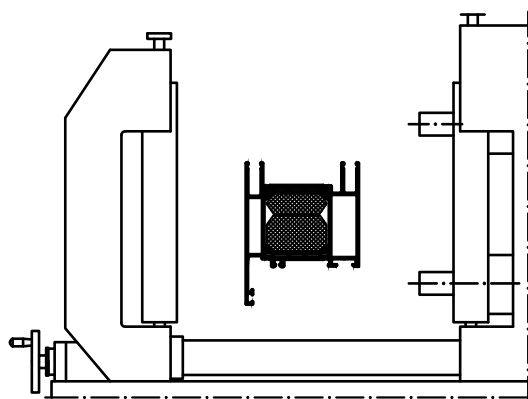
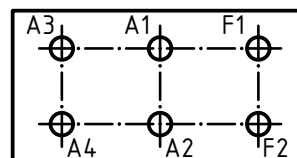




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

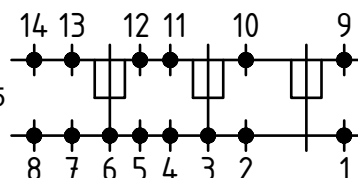


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)			
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1						
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2						
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3						
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4						
F1	1	282592 B		R1/F1						
F2	1	282592 B		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		-		Maßstab Scale		
				uml. total				1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					02.12.2022				Roller plan	
Isosteg 203222 in			gez. drawn		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
203228 korrigiert			gepr. checked		Winkler, A.				Schüco AWS 75.SI+ optimized	
			ges. seen		Nienhüser, R.				IsoModul	
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		544320 RP 1000	
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	