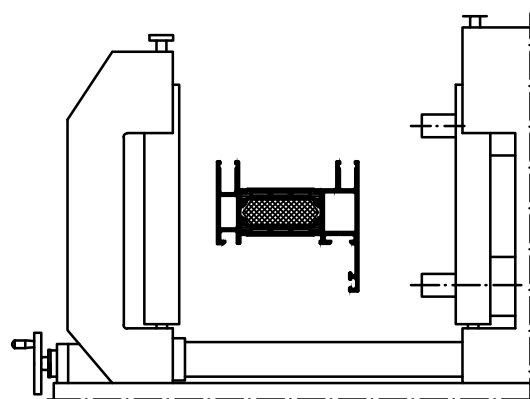
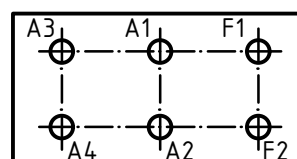


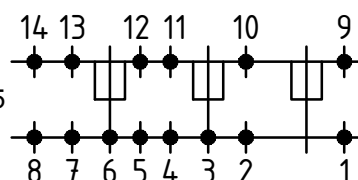
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/A1		
A2	1	282590 B	282590 B	R1/A2		
A3	1	282591 B	282590 B	R1/A3		
A4	1	282591 B	282590 B	R1/A4		
F1	1	282592 B		R1/F1		
F2	1	282592 B		R1/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:			
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight			
			uml. total						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance								
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name			06.10.2020		Benennung Title				
		gez. drawn	Finkemeyer						
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No. 544340 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	