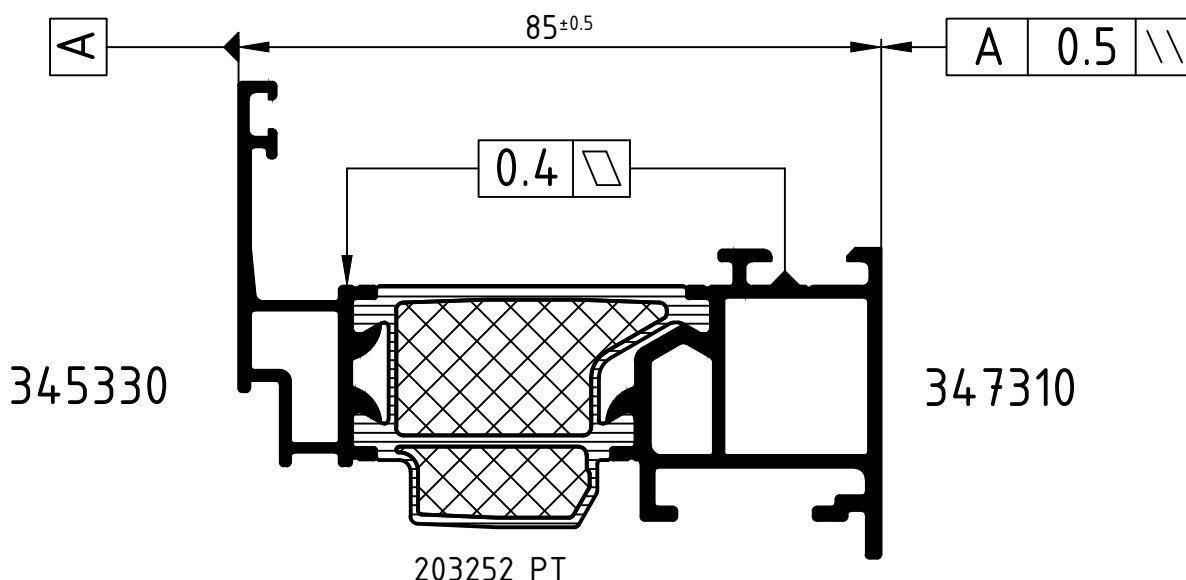
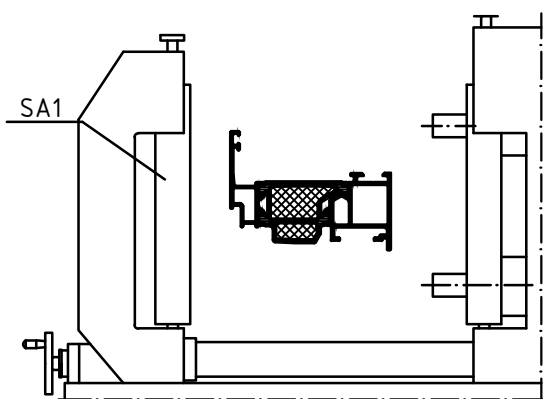




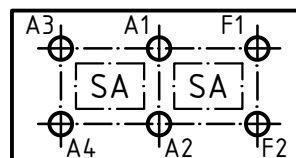
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



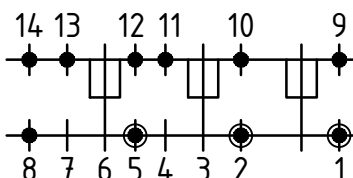
Position

SA-Rollen

Isomat 3



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3	280750	
A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1	R2	3	280752	
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	SA1	3	296865*	
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3			*Isomat 3: 2Stck.	
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4				
F1	1	282633 A		R1/F1				
F2	1	280738 A		R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			12.10.2020		Benennung Title	Rollenplan		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler, A.		Schüco AWS 75.SI+ optimized	IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser, R.		544600 RP 1000		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		