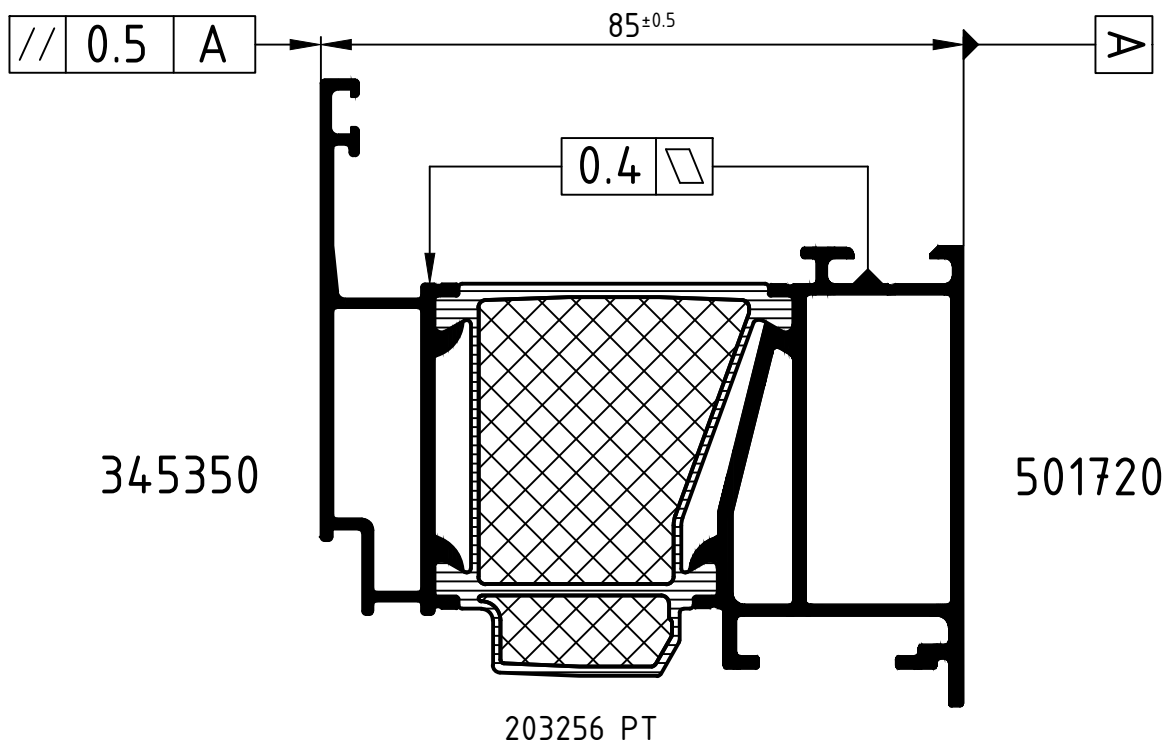
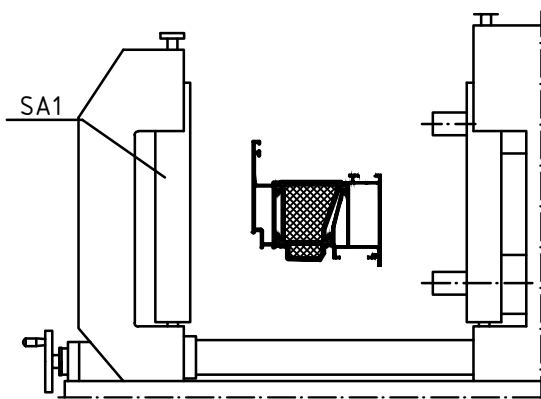




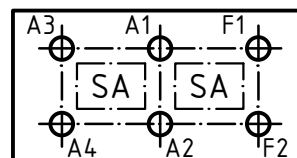
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

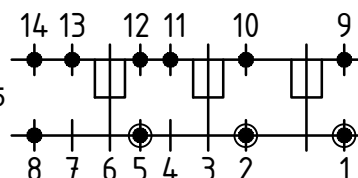
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1	R1	3 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	R2	3 280752 (Adapter)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3	SA1	3 296865*
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4		*Isomat 3: 2
F1	1	282633 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:
				mech. polished		VP PU
				uml. total		Maßstab Scale
						1 : 1
						Gewicht Weight
						Werkstoff Material
						Benennung Title
						Rollenplan
						Isomat 3/4/5
						Schüco AWS 75.SI+ optimized
						IsoModul
						Zeichn.-Nr. Drawing No.
						544610 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
						Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

Finkemeyer, C.
Winkler, A.
Nienhüser, R.

Datum
Date

12.10.2020

Name

gez.
drawn
gepr.
checked
ges.
seen

Original / Änderung
Revision / Version

0100