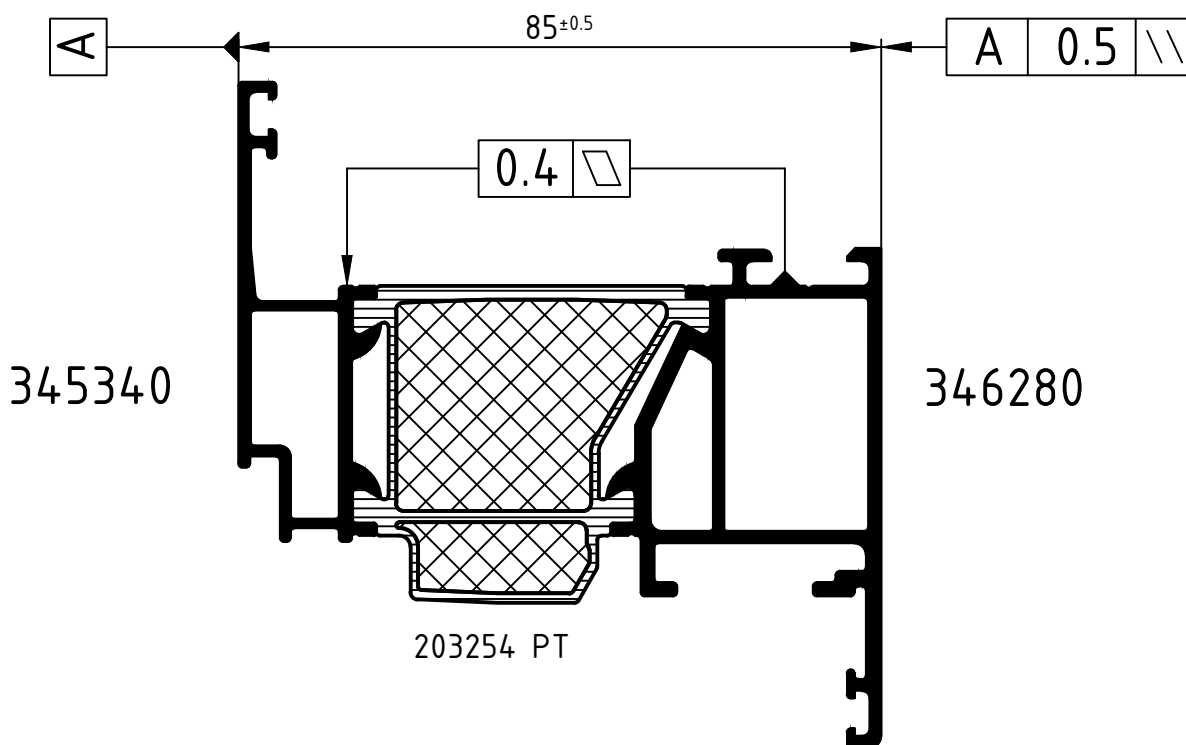
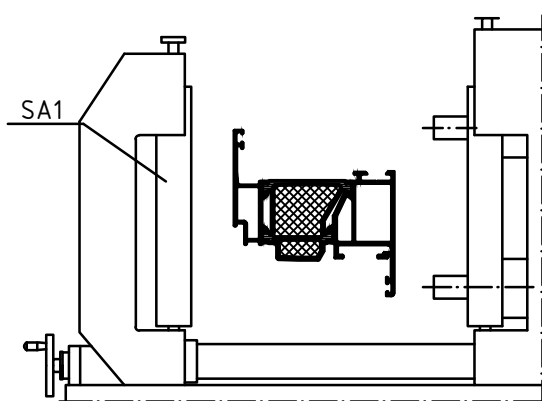




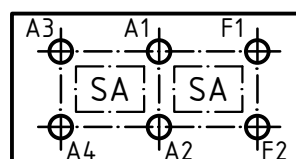
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position

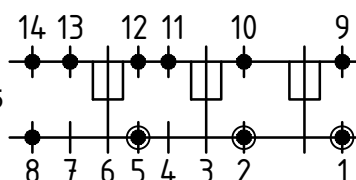
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	282631 A	282631 A	R1/A1		R1	3 280750
A2		1	280736 A	280736 A	R2/A2		R2	3 280752
A3		1	282632 A	282631 A	R1/A3		SA1	3 296865*
A4		1	280737 A	280736 A	R2/A4			*Isomat 3: 2Stck.
F1		1	282633 A		R1/F1			
F2		1	280738 A		R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		Info-Plan:	
					uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name					12.10.2020		Benennung Title	
Artikelnr. PA Steg entfernt			gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI+ optimized IsoModul	
			gepr. checked		Winkler, A.			
			ges. seen		Nienhüser, R.			
							Zeichn.-Nr. Drawing No.	
							544620 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO