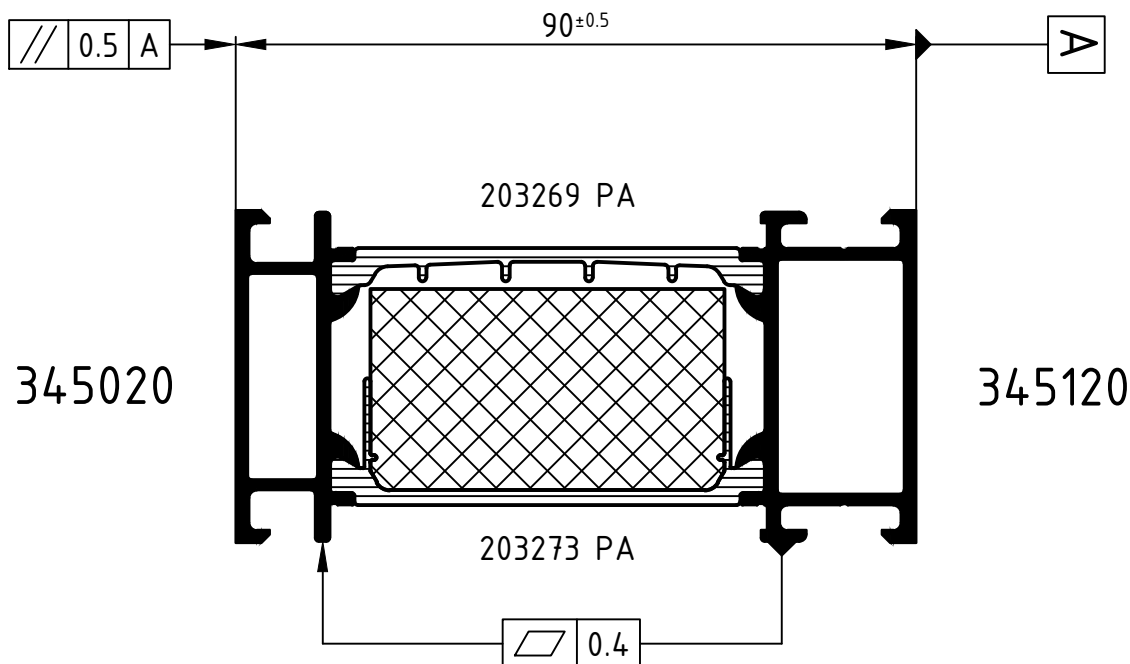
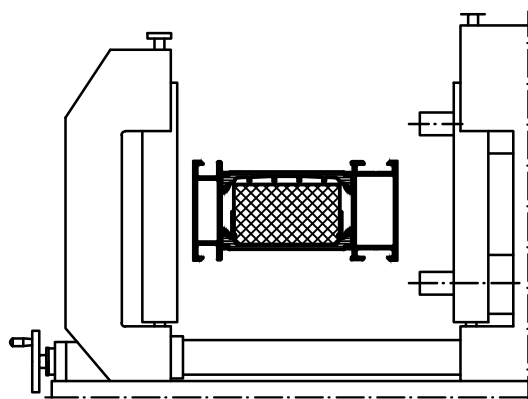
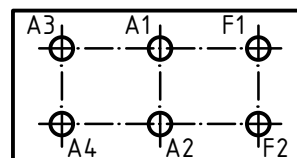




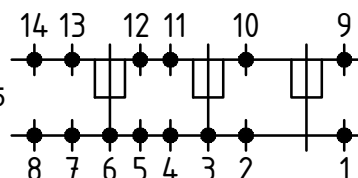
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Isomat 3



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296449 (2.0 mm)			
	R2	6					296210 (10.0 mm)			
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1						
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2						
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3						
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4						
F1	1	283922		R1/R2/F1						
F2	1	283922		R1/R2/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-					
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name				14.10.2020		Benennung Title				
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized		544660 RP 1000			
		gepr. checked	Winkler, A.							
		ges. seen	Nienhüser, R.							
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				

SCHÜCO