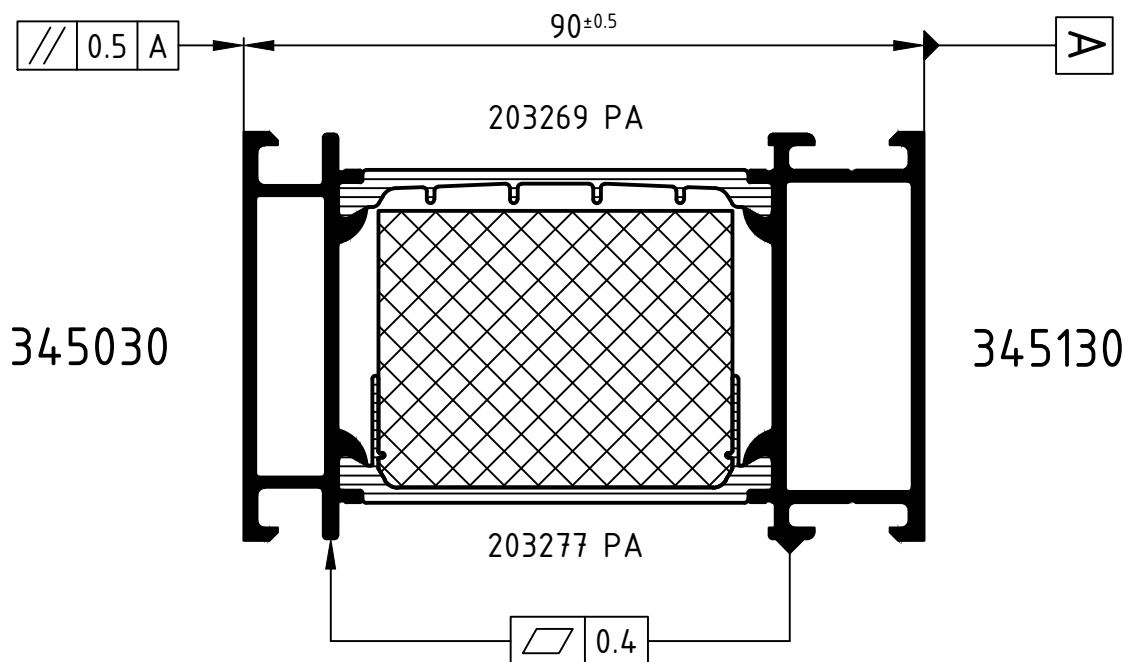
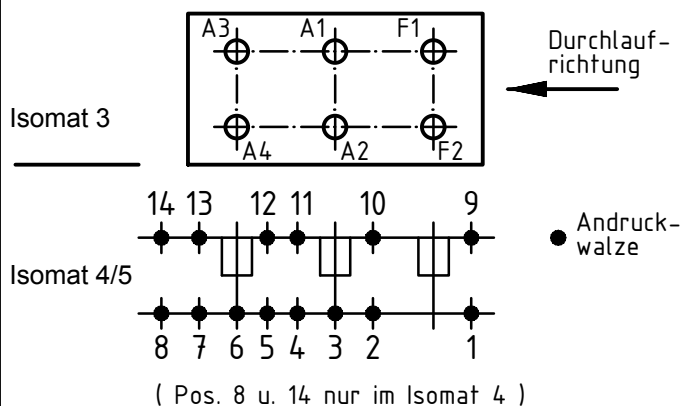
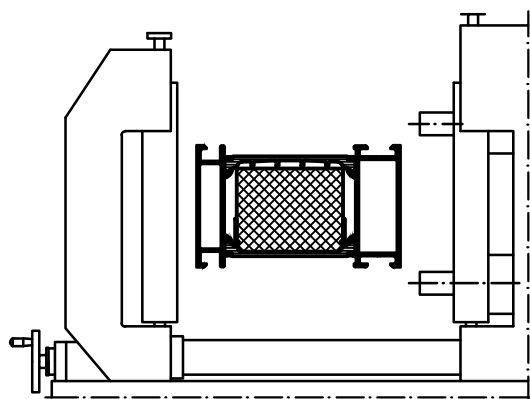




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R1	6	296449 (2.0 mm)	
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6	296210 (10.0 mm)	
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3				
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4				
F1	1	283922		R1/R2/F1				
F2	1	283922		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		Info-Plan:		
				uml. total		Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Name		14.10.2020			Benennung Title			
		gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan				
		gepr. checked	Winkler, A.	Isomat 3/4/5				
		ges. seen	Nienhüser, R.	Schüco AWS 90.SI+ optimized				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
				544670 RP 1000				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		
</								