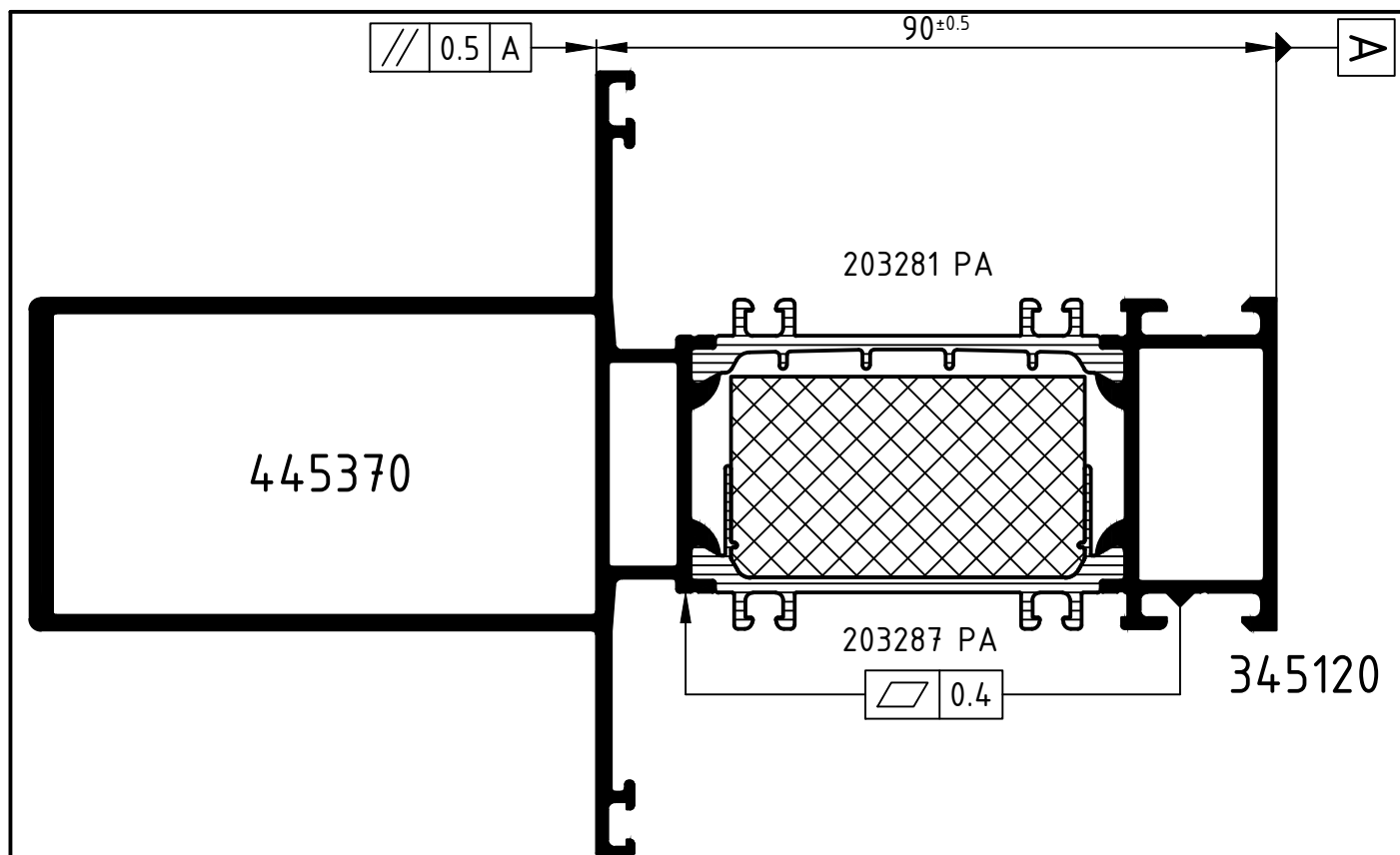
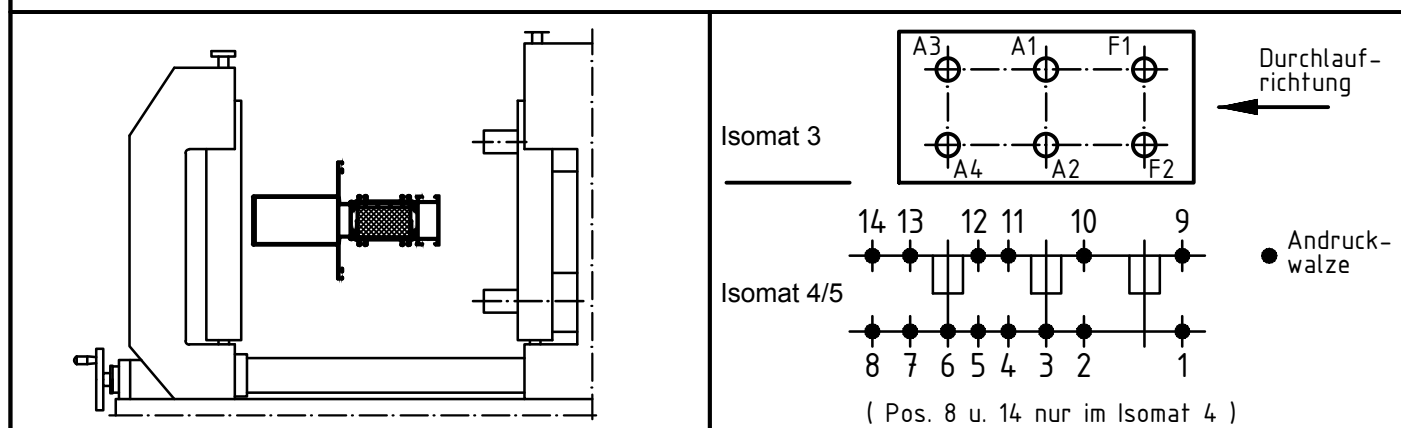




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296449 (2.0 mm)
							R2	6	296210 (10.0 mm)
A1	1	283920		283920	R1/R2/A1				
A2	1	283920		283920	R1/R2/A2				
A3	1	283921		283920	R1/R2/A3				
A4	1	283921		283920	R1/R2/A4				
F1	1	283922			R1/R2/F1				
F2	1	283922			R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized 544870 RP 1000		
Name			16.10.2020						
		gez. drawn	Finkemeyer						
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	