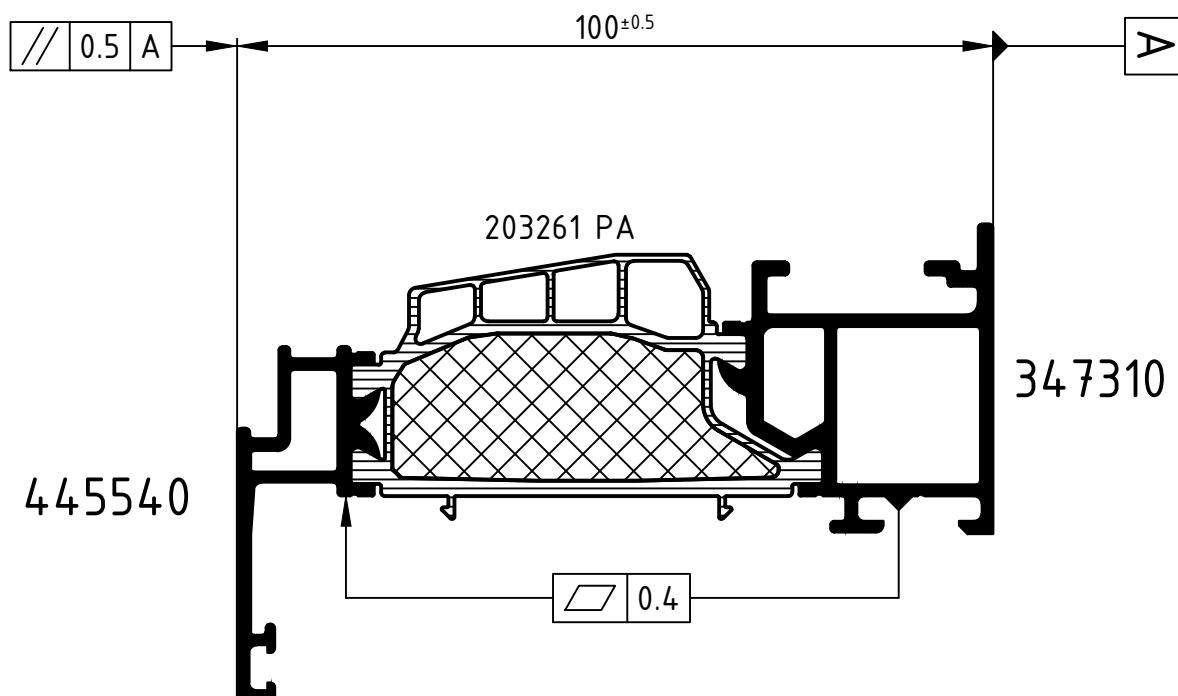
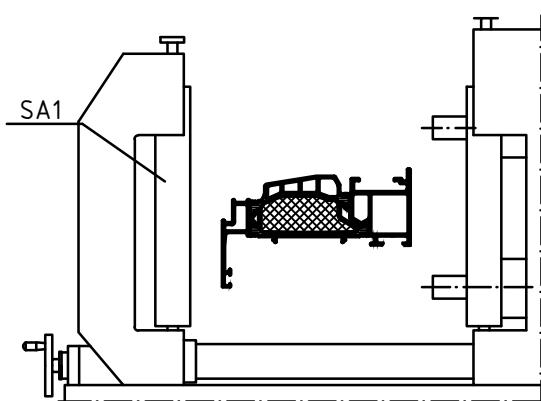




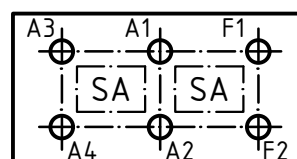
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



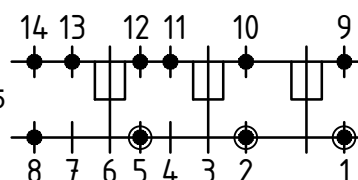
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)	
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932	
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865	
A3	1	283927	283926	R1/A3				
A4	1	283924	283923	R1/A4				
F1	1	283928						
F2	1	283925		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized 544930 RP 1000	
0100				27.10.2020		Benennung Title			
Name				Finkemeyer					
				Winkler, A.					
				Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						544930 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	