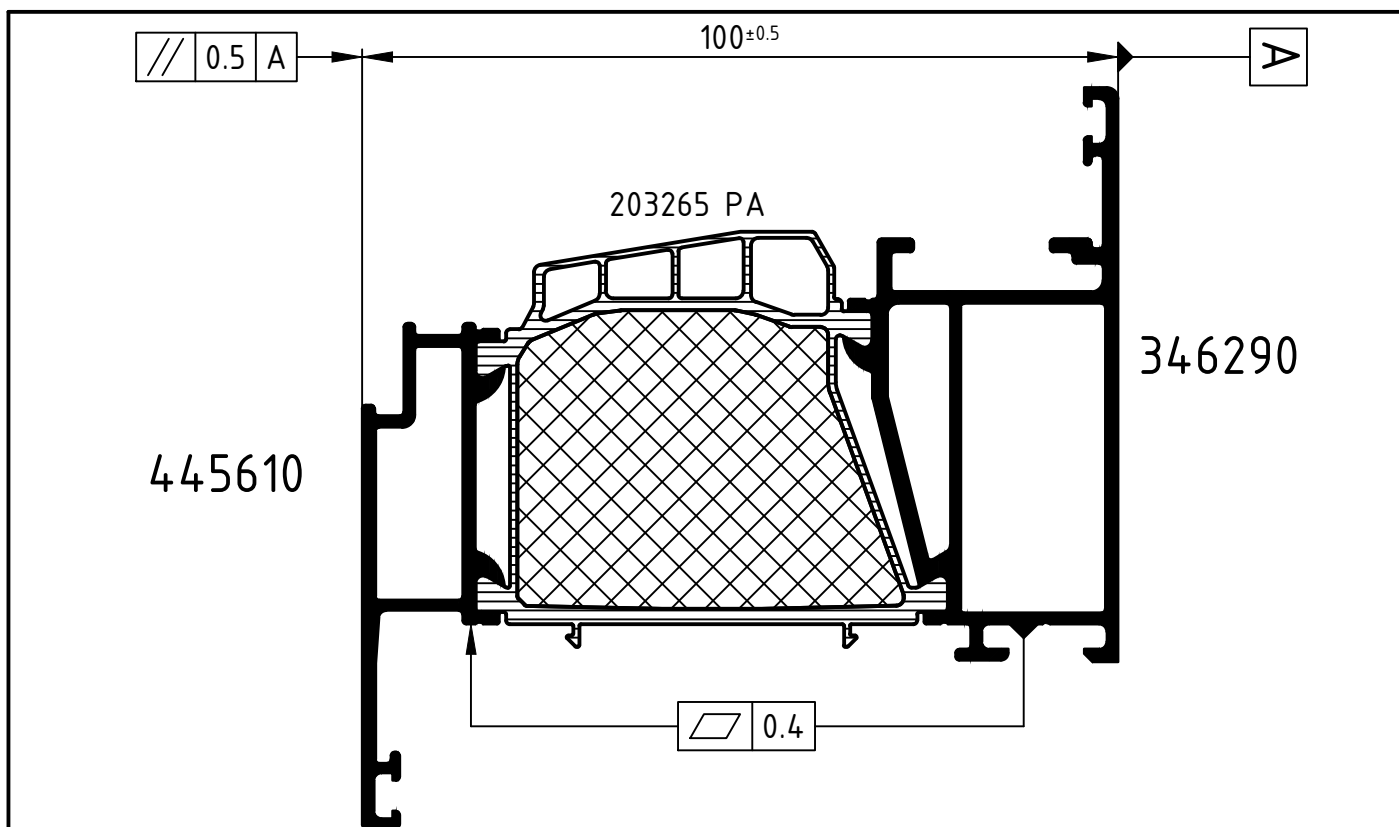
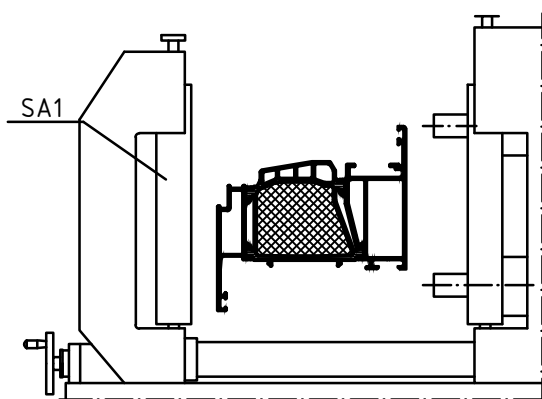


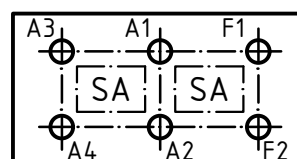


(SR=)Stützrolle

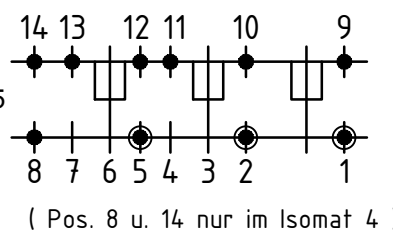
Achtung: Das Rollergesult ist nach dem Verbund des Profles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Position
SA-Rollen

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

○ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)	
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932	
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865	
A3	1	283927	283926	R1/A3				
A4	1	283924	283923	R1/A4				
F1	1	283928						
F2	1	283925		R1/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1			
				uml. total							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance							
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				27.10.2020				Benennung Title			
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized			
				gepr. checked		Winkler, A.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
				SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								544950 RP 1000			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	