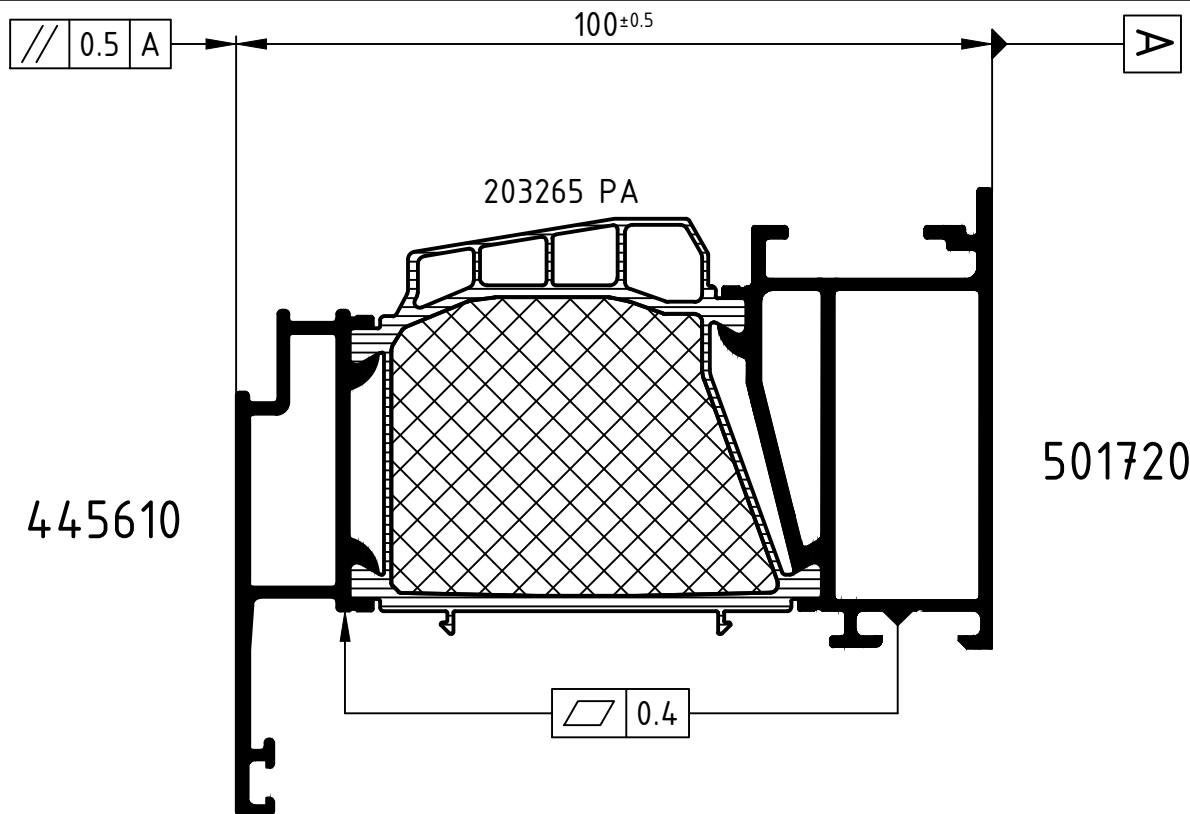
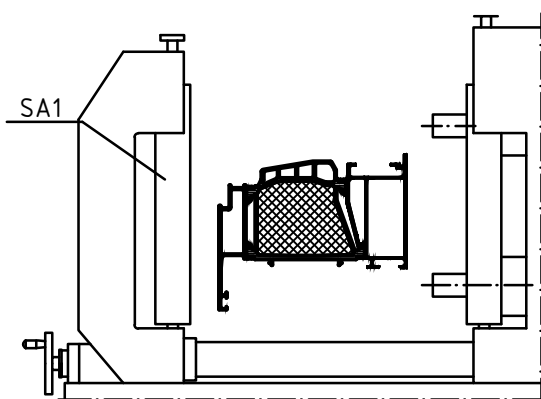




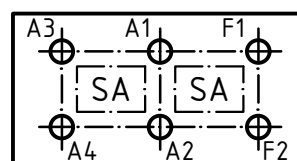
(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



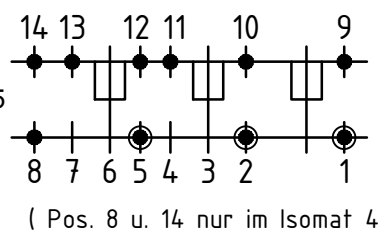
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)			
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932			
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865			
A3	1	283927	283926	R1/A3						
A4	1	283924	283923	R1/A4						
F1	1	283928								
F2	1	283925		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total		1 : 1				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 90.SI+ optimized		
Name				27.10.2020						
		gez. drawn	Finkemeyer							
		gepr. checked	Winkler, A.							
		ges. seen	Nienhüser, R.							

SCHÜCO