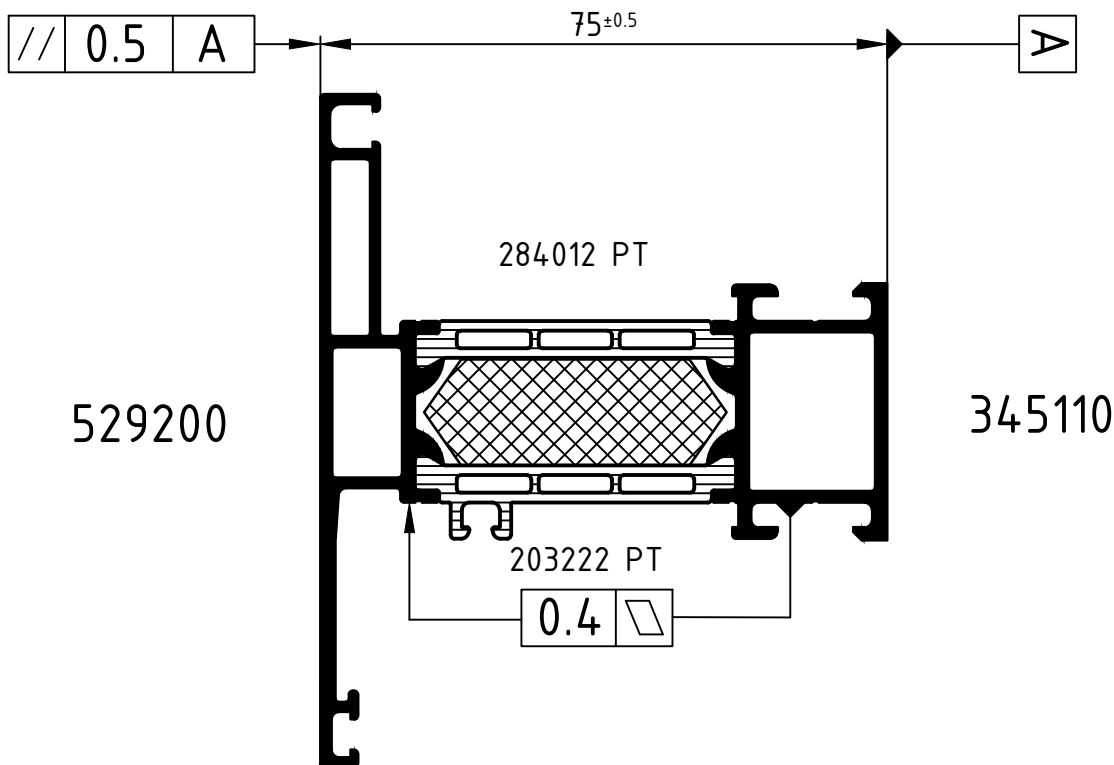
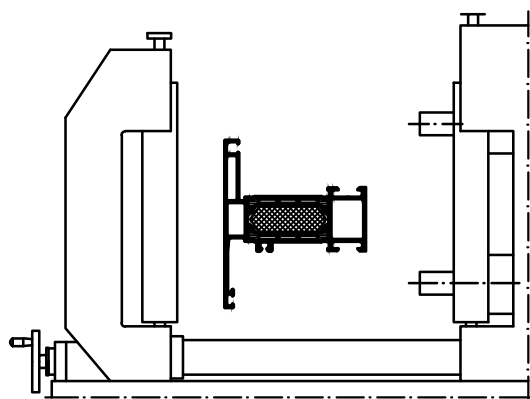
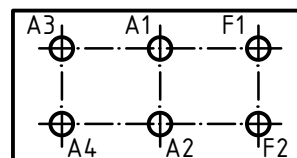




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



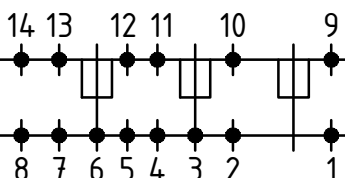
Isomet 3



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

Isomet 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1		282590 B	282590 B	R1/A1				
A2	1		282590 B	282590 B	R1/A2				
A3	1		282591 B	282590 B	R1/A3				
A4	1		282591 B	282590 B	R1/A4				
F1	1	282592 B			R1/F1				
F2	1	282592 B			R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
						1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				14.12.2020				Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 75.SI+ optimized			
		gepr. checked		Winkler, A.		IsoModul			
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						544970 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	