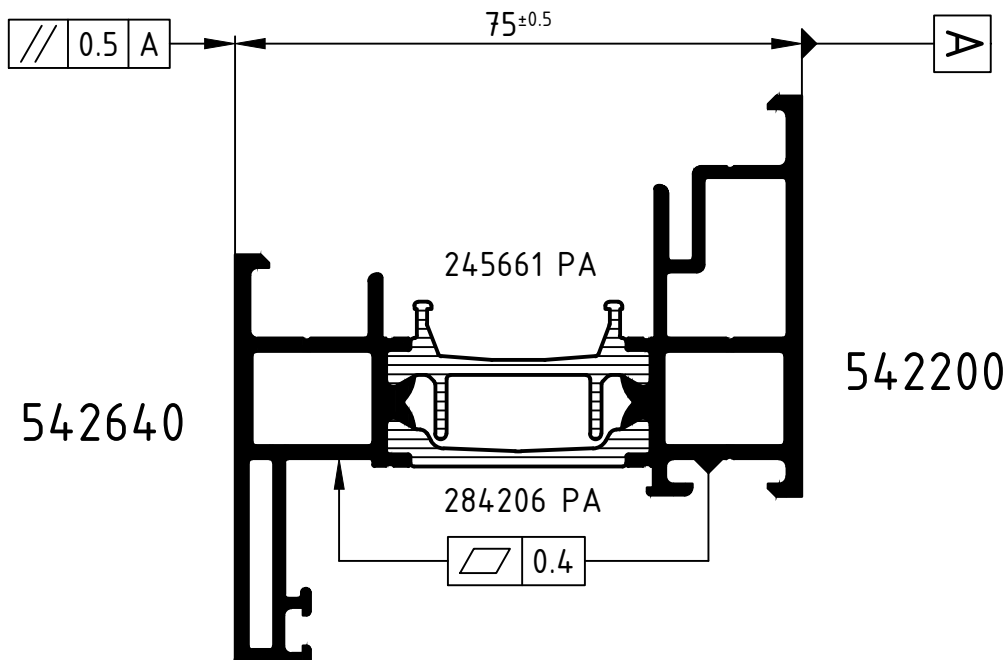
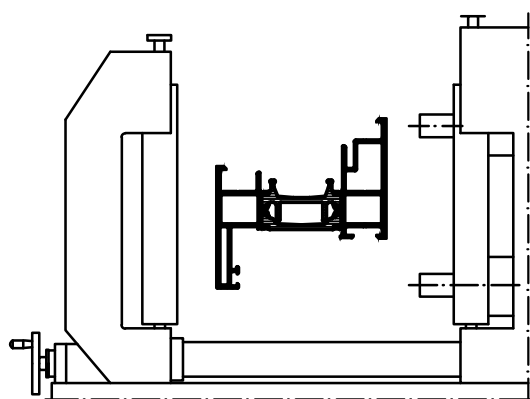
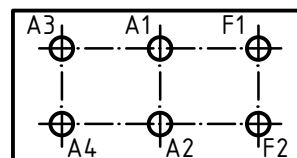




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:

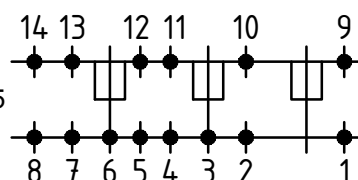


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1	
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2	
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3	
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4	
F1	1	282617 B	R1/F1		
F2	1	282617 B	R1/F2		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Info-Plan:	
mech. polished				Maßstab Scale	
uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.				Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date	
0100				Name	
Name				16.03.2021	
gez. drawn				Finkemeyer, C.	
gepr. checked				Winkler, A.	
ges. seen				Nienhüser, R.	
				Schüco AS FD 75	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				545030 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	