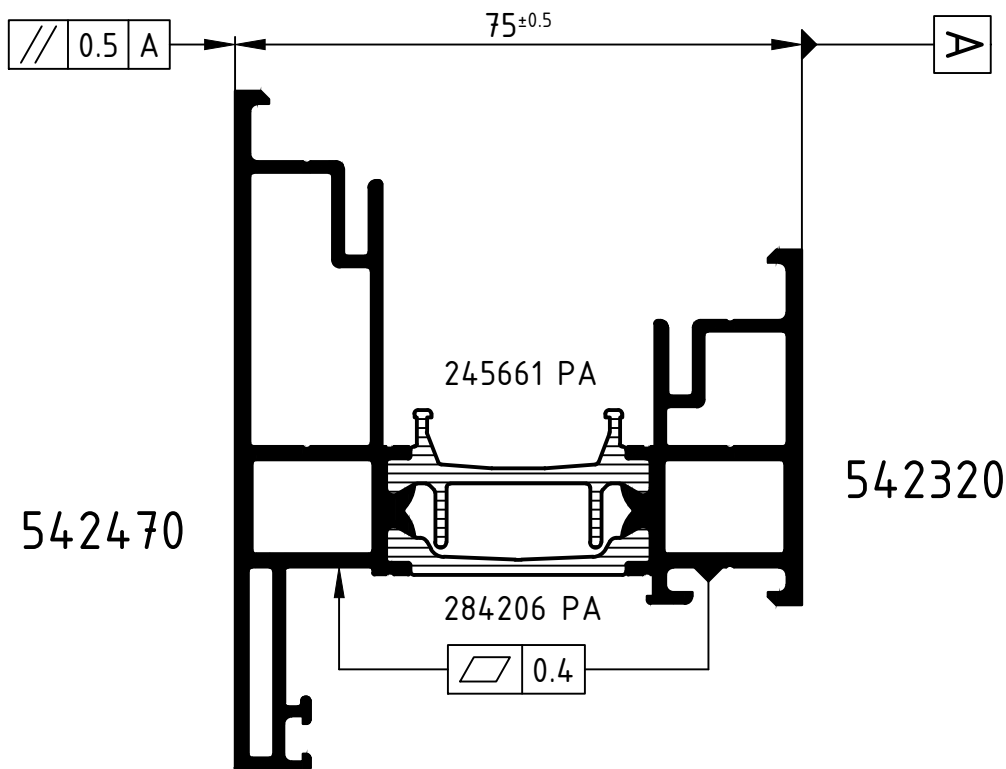
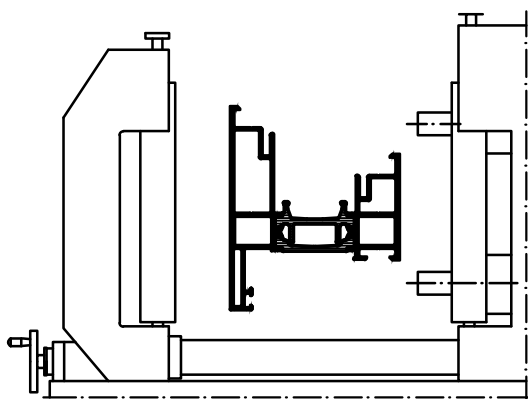
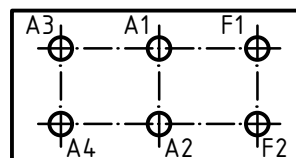




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

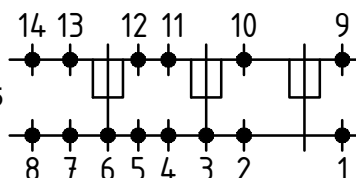


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1	
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2	
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3	
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4	
F1	1	282617 B	R1/F1		
F2	1	282617 B	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
mech. polished	—	Maßstab Scale	Gewicht Weight
uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name
Name		16.03.2021	
gez. drawn	Finkemeyer, C.	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5
gepr. checked	Winkler, A.		
ges. seen	Nienhüser, R.	Schüco AS FD 75	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.	545160 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO