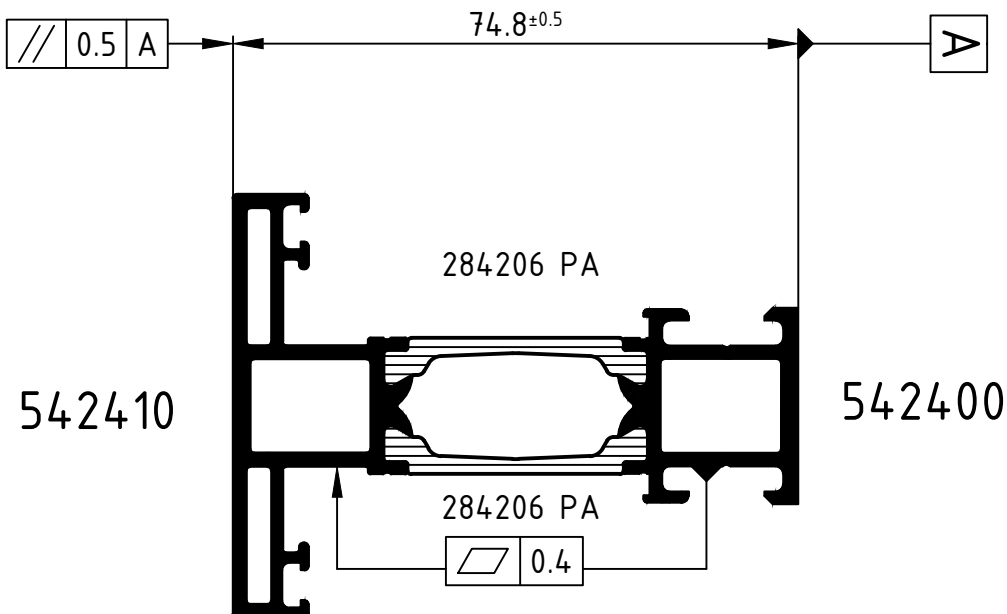
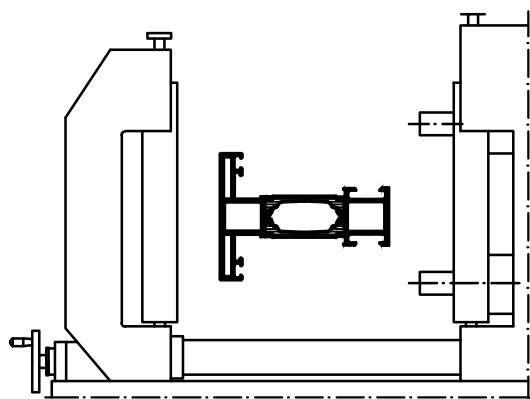
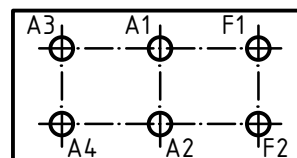




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.

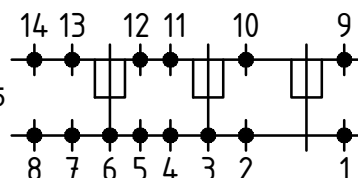


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	282615 B	282615 B	R1/A1					
A2	1	282615 B	282615 B	R1/A2					
A3	1	282616 B	282615 B	R1/A3					
A4	1	282616 B	282615 B	R1/A4					
F1	1	282617 B		R1/F1					
F2	1	282617 B		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				24.08.2021		Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gez. drawn	Finkemeyer, C.			Schüco AS FD 75			
		gepr. checked	Winkler, A.						
		ges. seen	Nienhüser, R.						
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		545190 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			