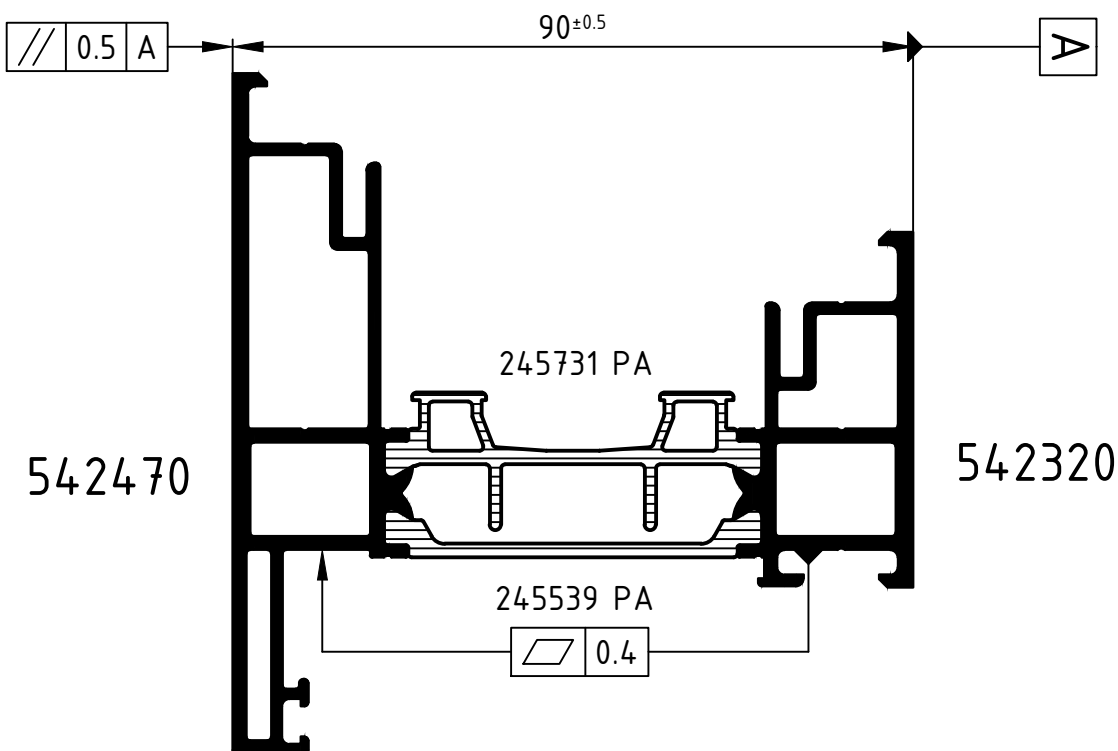
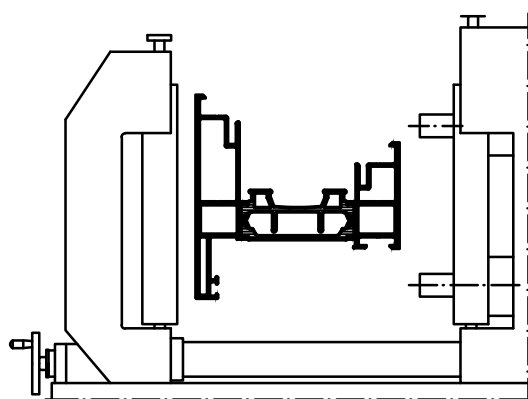
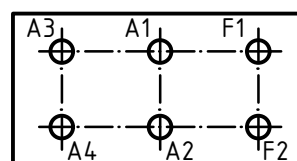




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention:

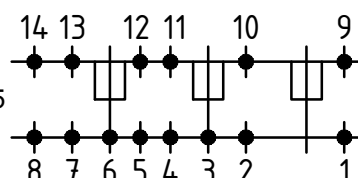


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	283318 B	283318 B	R1/A1		
A2	1	283318 B	283318 B	R1/A2		
A3	1	283319 B	283318 B	R1/A3		
A4	1	283319 B	283318 B	R1/A4		
F1	1	283317 B		R1/F1		
F2	1	283317 B		R1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	
Name				18.05.2021		
		gez. drawn		Finkemeyer, C.		
		gepr. checked		Winkler, A.		
		ges. seen		Nienhüser, R.		Schüco AS FD 90.HI
		SCHÜCO				
		Zeichn.-Nr. Drawing No.				545440 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for

SCHÜCO