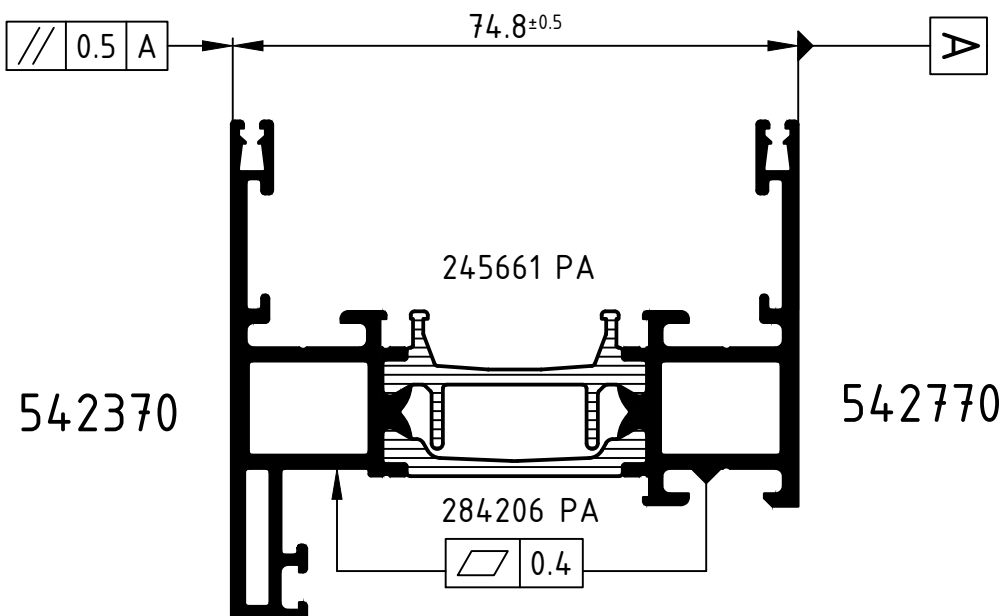
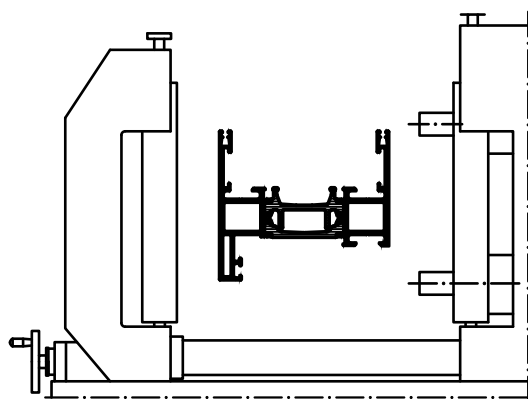
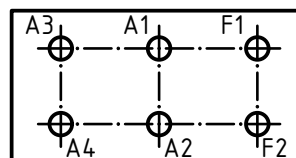




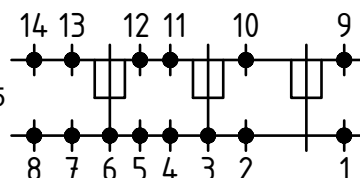
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Isomat 3



Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1		282615 B	282615 B	R1/A1					
A2	1		282615 B	282615 B	R1/A2					
A3	1		282616 B	282615 B	R1/A3					
A4	1		282616 B	282615 B	R1/A4					
F1	1	282617 B			R1/F1					
F2	1	282617 B			R1/F2					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
					mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
		uml. total								
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					19.10.2021					
			gez. drawn		Winkler, A.		Schüco AS FD 75			
			gepr. checked		Finkemeyer, C.					
			ges. seen		Nienhüser, R.					
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		545600 RP 1000	
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	