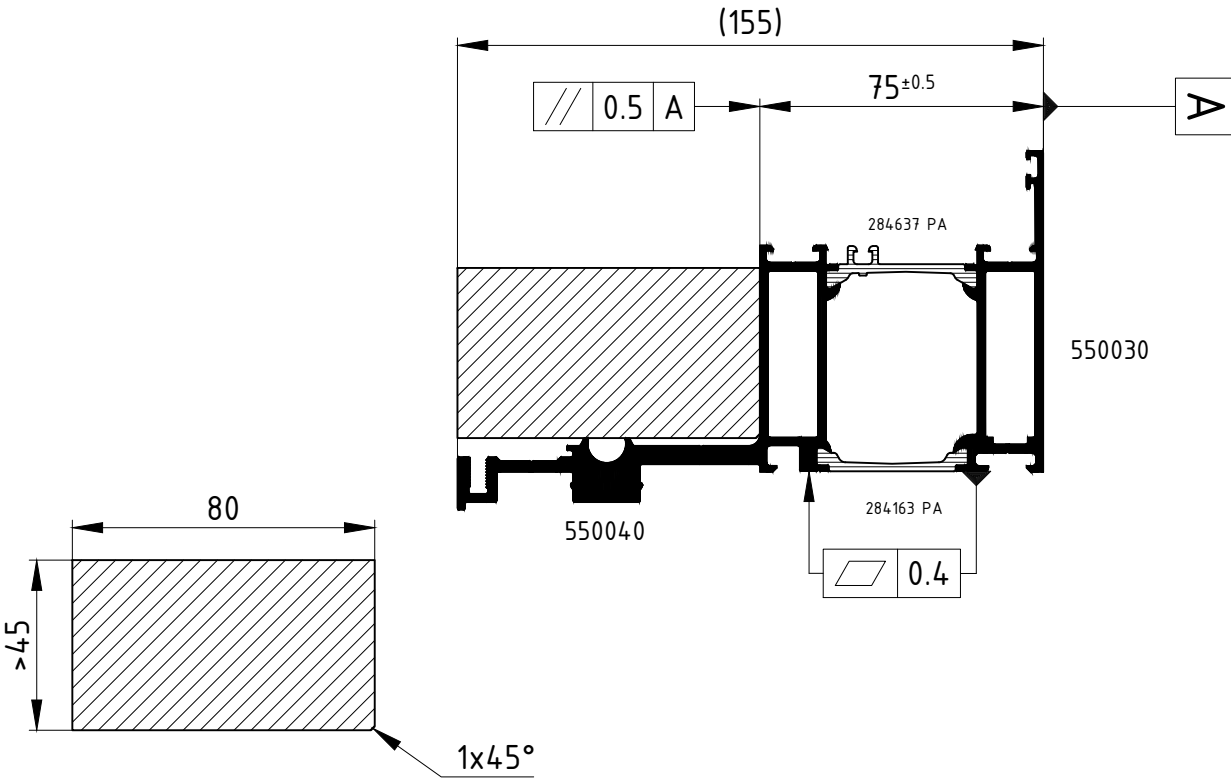
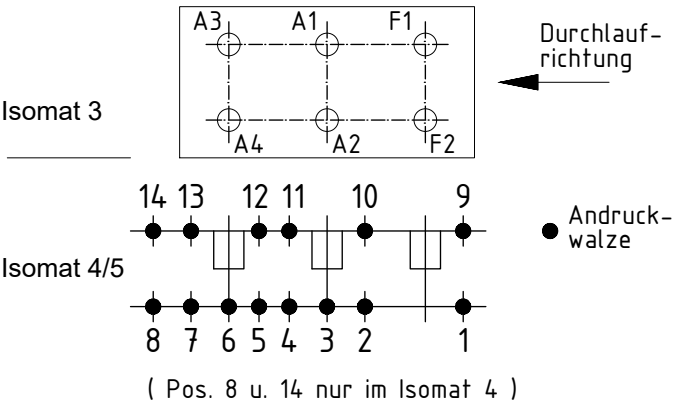
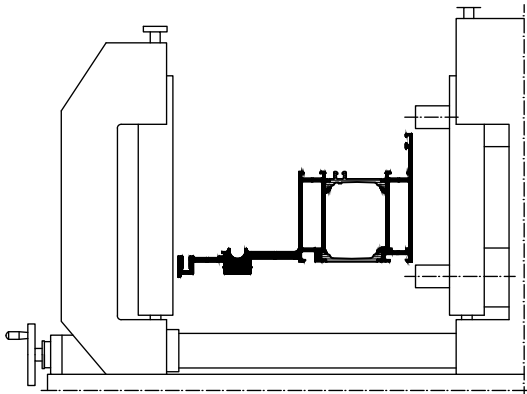




Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	280743 (5.0 mm)		
A1		1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1		R2	3	283219 (12.5/39mm)		
A2		1	282657 B	282657 B	R3/A2		R3	3	282821 (20.0 mm)		
A3		1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3						
A4		1	282658 B	282657 B	R3/A4						
F1		1	282660 B		R1/R2/F1						
F2		1	282660 B		R3/F2						
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
					mech. polished uml. total		-				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		1 : 2		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name					18.04.2024				Benennung Title		
Ringbestückung A2/A4/F2			gez. drawn		C. Finkemeyer				Rollenplan		
korrigiert			gepr. checked		Winkler, A.				Isomat 3/4/5		
			ges. seen		Nienhüser, R.		ASE Sonder.				
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		545650 RP 1000		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		