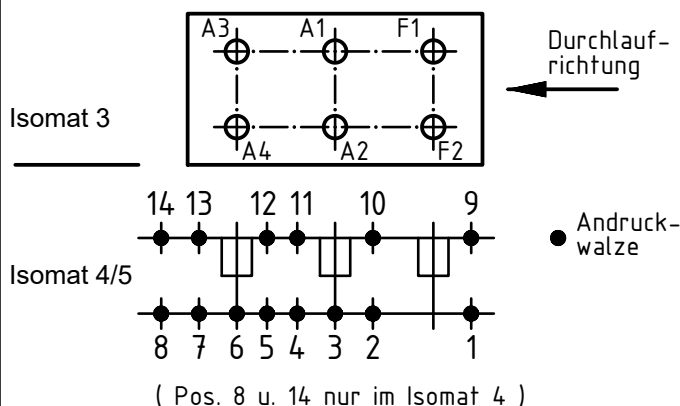
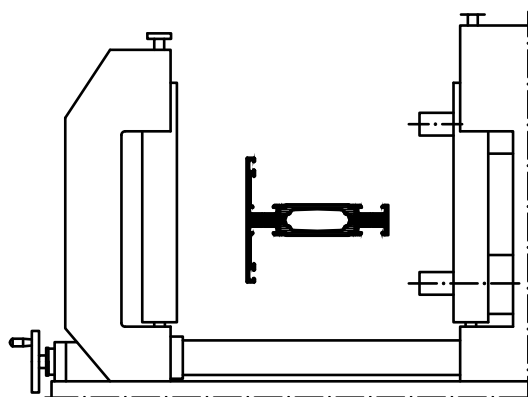


Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280743 (5.0 mm)		
	A1	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A1	R2	6	283219 (12.5/39mm)	
	A2	1	282657 B	282657 B	R1/R2/A2				
	A3	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A3				
	A4	1	282658 B	282657 B	R1/R2/A4				
	F1	1	282660 B		R1/R2/F1				
	F2	1	282660 B		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				29.11.2023				Roller plan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		C. Finkemeyer				Schüco ASE Sonder	
		gepr. checked		Winkler, A.				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		545710 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	