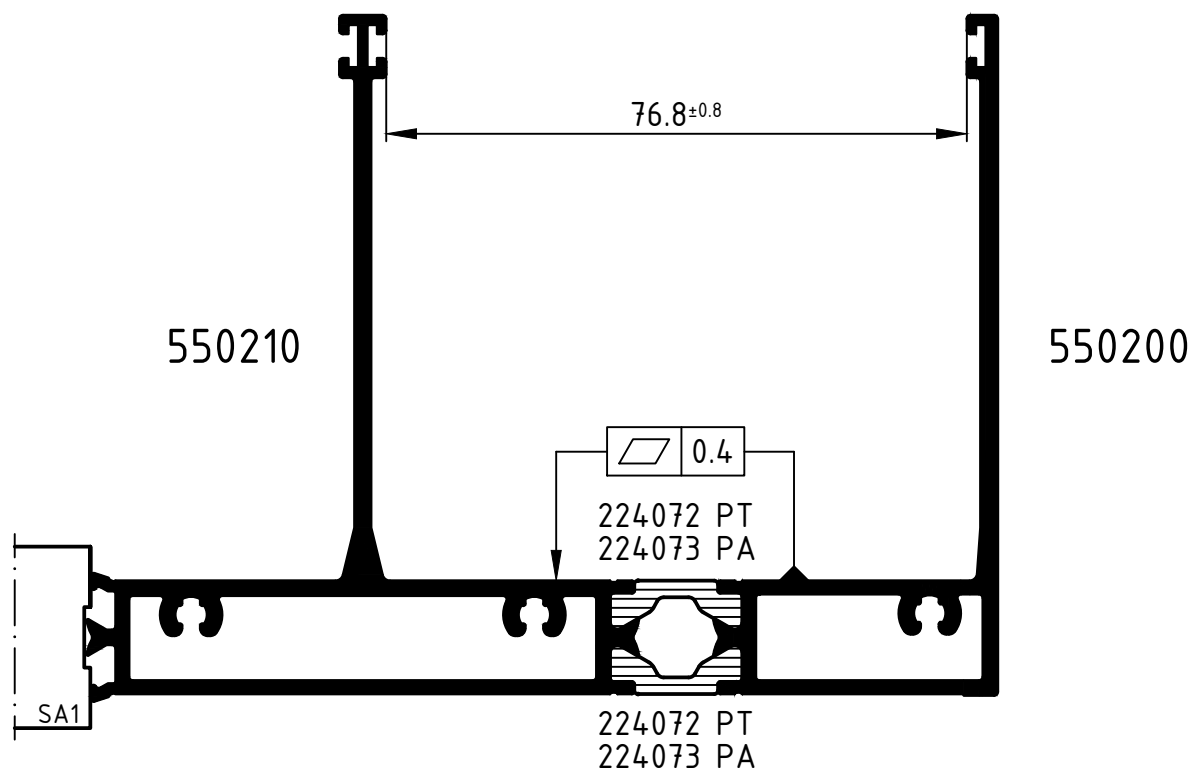
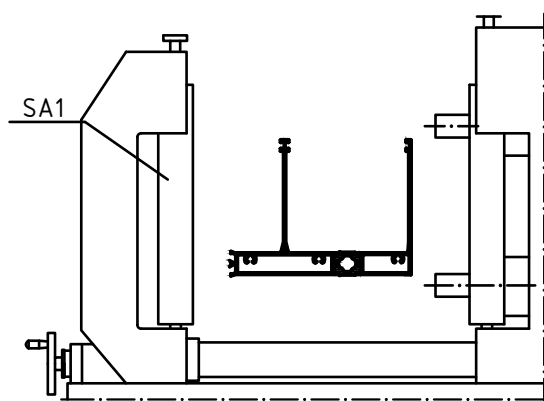


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



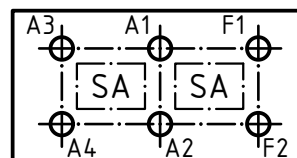
Reduced shear strength $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$
1st roll process (2nd roll process, see 545760 RP 0200)

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines

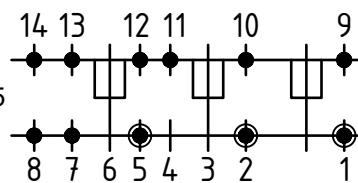


Position

SA-Rollen



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Attention : if using anodised profiles, the rolling procedure may need to be done in 2 steps !

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	9626590 A	9626590 A	R1/R2/A1		R1	4 296505 (1.2 mm)
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2		R2	4 280752 (Adapter)
A3	1	9626591 A	9626590 A	R1/R2/A3		SA1	3 9626589
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4			
F1	1	9626592					
F2	1	9626548					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance							
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				09.08.2022				Benennung Title			
				gez. drawn		Winkler, A.		Roller plan Isomat 4/5 Schüco ASE 70 PD.ME V8-9626842			
				gepr. checked		Finkemeyer, C.					
				ges. seen		Nienhüser, R.					
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								545760 RP 0100			
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			