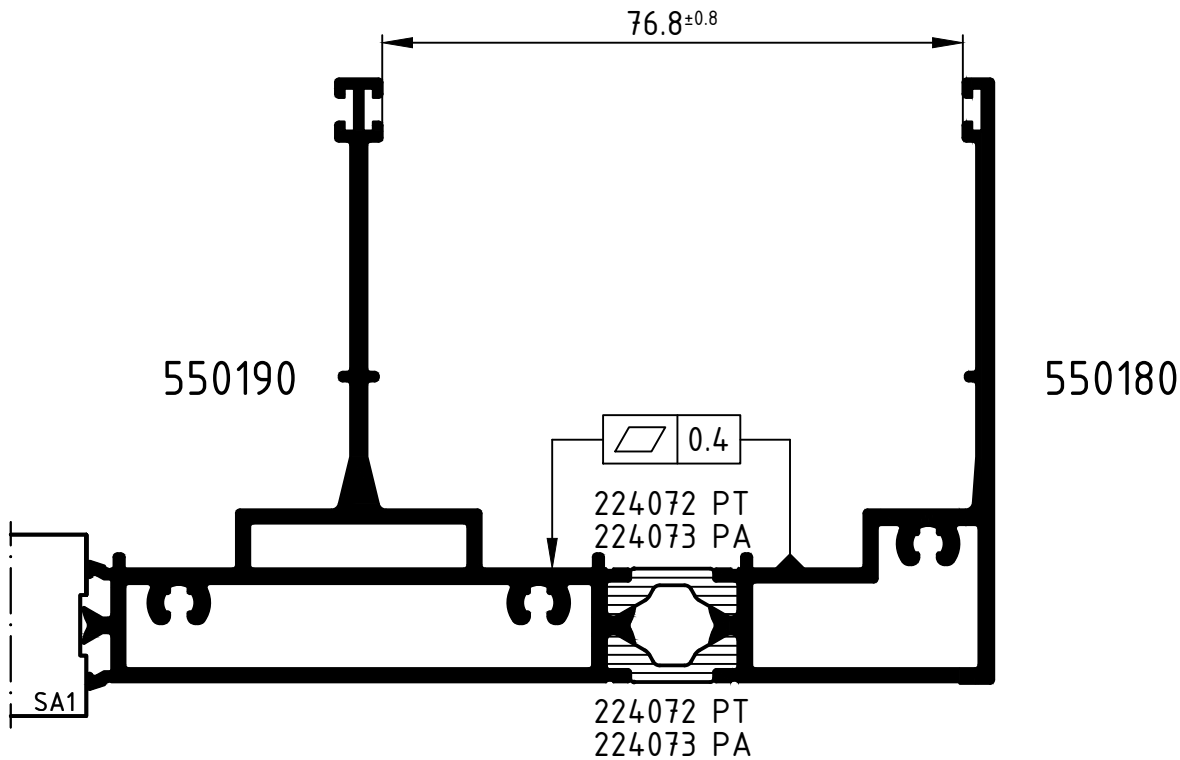
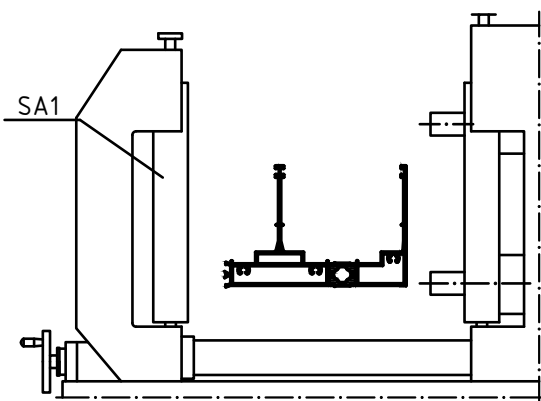


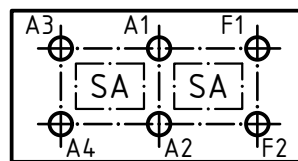


Reduced shear strength $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$
1st roll process (2nd roll process, see 545770 RP 0200)

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines

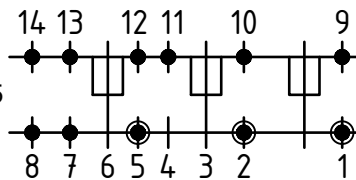


<u>Position</u>	SA-Rollen
Präsident	Präsident
Vizepräsident	Vizepräsident
Mitglieder des Präsidiums	Mitglieder des Präsidiums
Beauftragte der Bundesversammlung	Beauftragte der Bundesversammlung
Bundesminister	Bundesminister
Länderparlamentarier	Länderparlamentarier
Bürger	Bürger



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche Andruckrolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Attention : if using anodised profiles, the rolling procedure may need to be done in 2 steps !

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Qty.	Art.-No. Accessories	
	A1	1	9626590 A	9626590 A	R1/R2/A1	R1	4	296505 (1.2 mm)
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2	R2	4	280752 (Adapter)	
A3	1	9626591 A	9626590 A	R1/R2/A3	SA1	3	9626589	
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4				
F1	1	9626592						
F2	1	9626548						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	-		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name		Benennung Title		
Name			09.08.2022			Roller plan Isomat 4/5		
		gez. drawn	Winkler, A.		Schüco ASE 70 PD.ME V8-9626844			
		gepr. checked	Finkemeyer, C.					
		ges. seen	Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 545770 RP 0100		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for