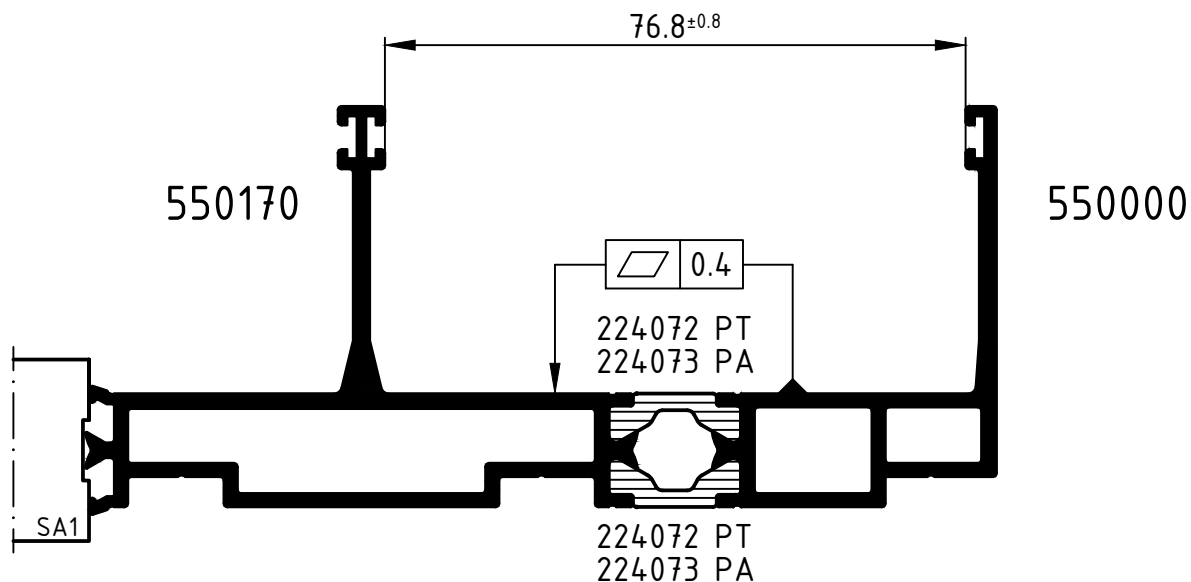
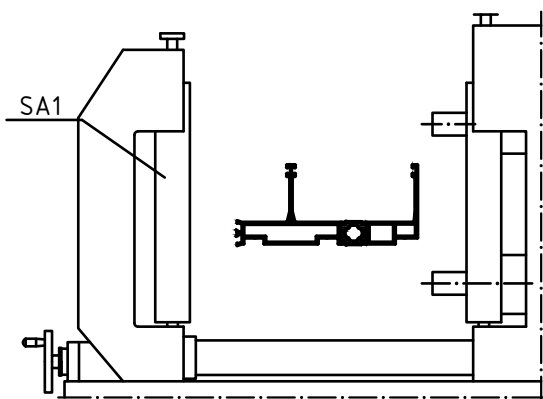


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



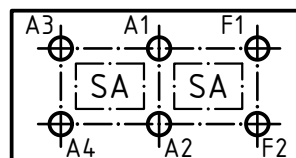
Reduced shear strength $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$
1st roll process (2nd roll process, see 545780 RP 0200)

Achtung: The result of the rolling process has to be checked on the basis of the reference dimensions in this
Attention: roller plan. Please note the examination advices of the current guidelines



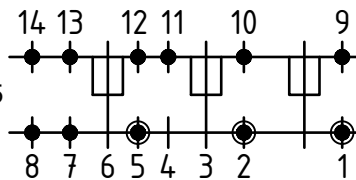
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Attention : if using anodised profiles, the rolling procedure may need to be done in 2 steps !

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A1		R1	4 296505 (1.2 mm)
A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2		R2	4 280752 (Adapter)
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3		SA1	3 9626589
A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4			
F1	1	280692 A					
F2	1	9626548					

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale		1 : 1	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
0100				09.08.2022				Benennung Title	
Name				gez. drawn		Winkler, A.		Roller plan Isomat 4/5 Schüco ASE 70 PD.ME	
				gepr. checked		Finkemeyer, C.			
				ges. seen		Nienhüser, R.			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		545780 RP 0100	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO