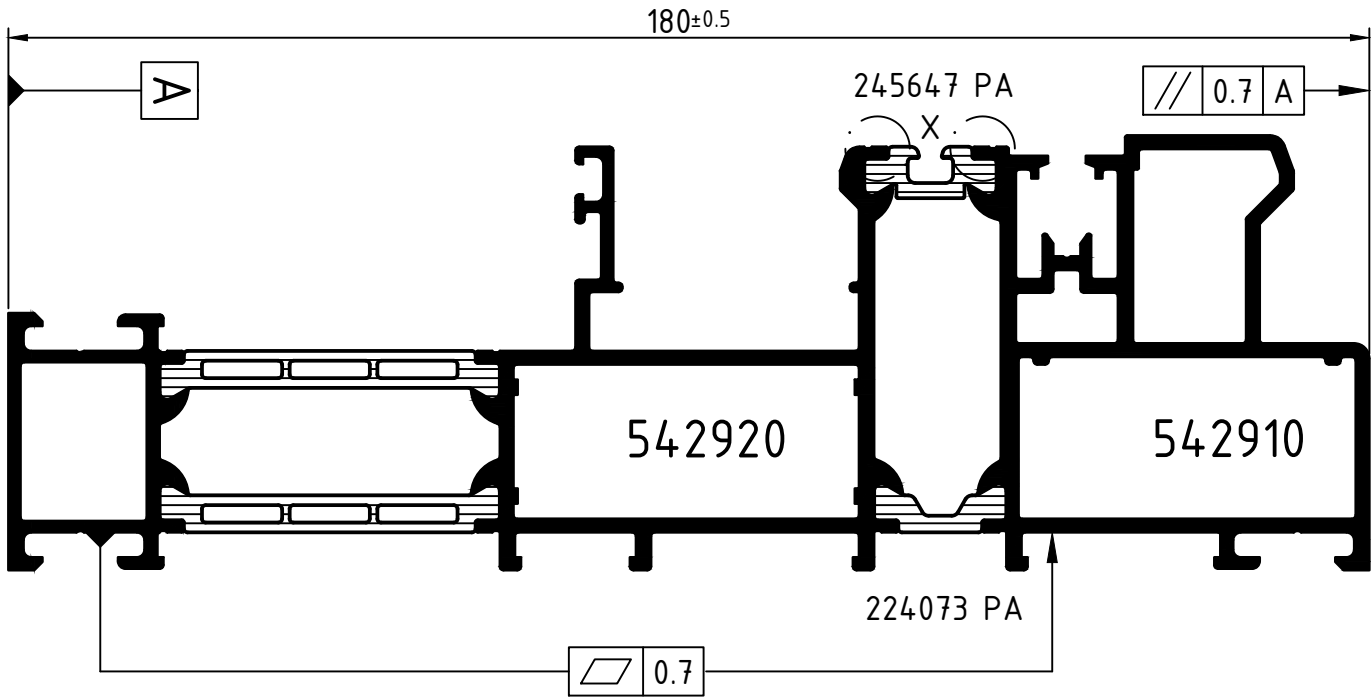
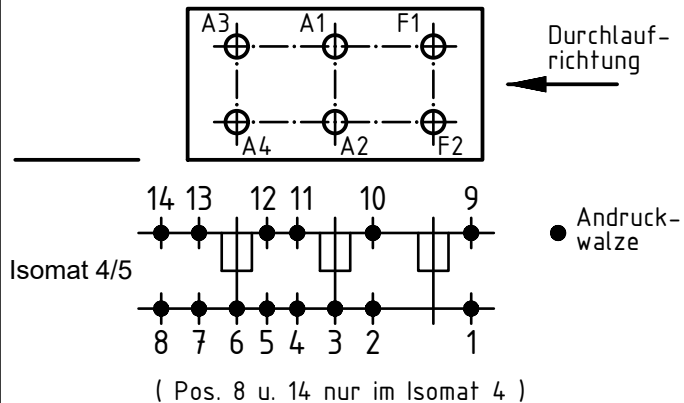
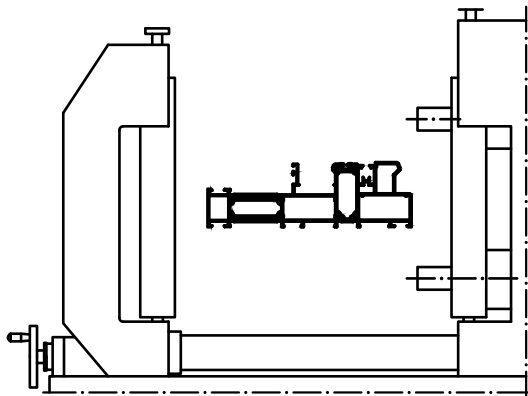




In 2 Durchgängen rollen! 2. Rolldurchgang (1. Rolldurchgang siehe 545910 RP 1000)
Achtung : bei eloxierten Profilen sind ggf. jeweils zwei Rolldurchgänge erforderlich!
1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen. 2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	264364		264364		R1			
A2	1	280693 A		280693 A		R1/R3/A2			
A3	1	264365		264364		R2			
A4	1	280694 A		280693 A		R3			
F1	1	280692 A			R2/R3/F1				
F2	1	280692 A			R1/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				23.02.2023				Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweis Hammerstellung		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco ASE 80 LC	
hinzu gefügt		gepr. checked		Winkler, A.				545910 RP 1100	
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	